

精密陶瓷零件 陶瓷零件 宏亚陶瓷科技

产品名称	精密陶瓷零件 陶瓷零件 宏亚陶瓷科技
公司名称	东莞市宏亚陶瓷科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙荣富路17号二楼
联系电话	18028992788

产品详情

金刚石（PCD）刀具车削加工陶瓷零部件

对于陶瓷零部件的精加工，陶瓷零件，使用天然单晶金刚石刀具进行微切削（采用小的切削深度和进给量）。天然单晶金刚石刀具切削刃锋利，硬度高，耐磨性是氧化铝陶瓷的10倍，切削时热磨损很小，可保证陶瓷材料较高的尺寸精度和表面光洁度。同时也用于其他砂轮很难加工的部位如开槽加工，曲面仿形加工等。

东莞市宏亚陶瓷科技有限公司；HYTC自主研发的新型特种陶瓷材料具有耐高温、高耐磨性、抗酸碱、抗热震、500 恒温零变形等优异性能，可以承受金属材料难以胜任的恶劣工作环境。

结果与评论

实验测得，烧结后6种样品的长度均为39.2 mm，宽度均为4.7 mm，样品在长度和宽度方向的缩短率大致相同，为21.6%左右，厚度依次为92 μm 、191 μm 、289 μm 、378 μm 、474 μm 、568 μm 。

为几种不同厚度样品曲折实验应力和变形量曲线。从图中能够看出，氮化硅陶瓷零件，厚度从568 μm 减小至474 μm 时，氧化铝陶瓷零件，试样应力应变曲线根本无变化，跟着试样厚度的进一步减小，其曲线的斜率增大，并且，样品厚度越薄曲线斜率添加越多，也即样品的弹性模量跟着厚度的减小而增大。在外部条件相同的情况下，陶瓷材料弹性模量的添加主要是由内部气孔率的下降导致，标明实验中样品跟着厚度的减小，内部气孔率下降。

东莞市宏亚陶瓷科技有限公司；HYTC自主研发的新型特种陶瓷材料具有耐高温、高耐磨性、抗酸碱

、抗热震、500 恒温零变形等优异性能，可以承受金属材料难以胜任的恶劣工作环境。

试验选用3YSZ陶瓷粉末(3mol% Y₂O₃稳定的ZrO₂, Zr(Hf)O₂ 94%，通过流延方法制备氧化锆薄片，精密陶瓷零件，分别将流延薄片依次垫层成为不同厚度的片，将叠加好的6种不同厚度的流延片放入塑料包装袋抽真空，然后置入温等静压机(M250-60，中，在70 和20 MPa的条件下进行约束，约束时间为2 h。约束完成后，将不同厚度的流延片放在切片机上，切成长度共同为50 mm，宽度为6 mm的样品。将切好的6种不同厚度的样品条埋在氧化末中，在300 缓慢脱脂，脱脂总时间为50 h，脱脂后的胚体放在高温炉中，在1520 烧结3 h。用千分尺测量烧结后样品条的标准。将烧结好的样品条进行边沿抛光处理，抛光后的样品条放在材料试验机(Y系列，德国zwick)上进行三点弯曲强度检验，试验中跨距固定为30 mm，检验后获取样品的弯曲强度数据。选用阿基米德排水法测量样品的密度(测量中样品重量的测量精度为0.0001 g)，在SEM(Nova NanoSEM 450，荷兰FEI公司)下查询样品的表面描画和断口描画。

精密陶瓷零件-陶瓷零件-宏亚陶瓷科技由东莞市宏亚陶瓷科技有限公司提供。精密陶瓷零件-陶瓷零件-宏亚陶瓷科技是东莞市宏亚陶瓷科技有限公司(www.hongyataoci.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：闵先生。