

电子行业 江苏健睿电子机械有限公司 电子行业供应商

产品名称	电子行业 江苏健睿电子机械有限公司 电子行业供应商
公司名称	苏州健睿电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区同里镇屯村邱舍经济开发区东古路 中段456号
联系电话	13073303083

产品详情

印刷胶辊的技术点击次数：油墨传递性:胶辊在传墨方面的要求与橡皮布不同，胶辊要求吸墨量大而传墨率低。这样，在胶辊上就可以经常储存较多的油墨，有助于保持均匀地输送油墨，以便当机器开印时可以在很短时间内使油墨系统达到均匀，由于胶辊上吸附的油墨量大，所以传墨率虽低，却仍能传递足量的油墨到印版上去。

适应性:要求在不同的温湿度条件下，胶辊的各项性能及尺寸均无变低在低温条件下要求胶辊不变硬，保持良好的传墨性。在较高温度条件下，要求胶辊不发枯，电子行业厂家，不烂胶。在运转过程中要求胶辊生热小，以保持恒定的油墨粘度。

胶辊的胶料配置：硫化后的胶辊进行切削及磨光加工也比较容易，切削下来的胶屑与金属相似，很光滑，唐下来的粉末也极其微细。在150 c的温度下硫化。硫化后如发现胶辊表面有一些裂口，电子行业哪家好，这可能是因为在实验室制做胶辊试样时是用炼胶机压片的，胶片不够致密，有气泡，或者在往轴芯棒卷贴胶片时残留空气所造成。而工业生产则利用压延机压片，裂口这一毛病自然就会被克服。在160 ~ 165 高温下硫化的胶辊试样，电子行业供应商，虽然腔辊表面光滑，裂口少，但高温硫化易收缩而产生细裂纹。这可以采用增加填充剂用量，以及提高胶料硬度的办法来克服这一缺点。

制造高硬度聚氨酯胶辊的困难是硫化时胶料收缩，在胶辊的横方向形成深度龟裂。配方(1)胶料制作的胶辊试样在硫化后即使慢慢冷却也未能防止产生龟裂，这说明龟裂与冷却速度无关。

聚氨酯胶辊之所以脱胶是因为：

一、聚氨酯胶辊黏剂温度低，聚氨酯胶辊浇注成型时交联剂与聚氨酯橡胶固化时间不均衡。

二、聚氨酯胶辊在脱模时由于胶体才固定不久，电子行业，易受到外力影响，如果脱模操作不当，很容易使聚氨酯胶辊在以后使用中产生脱胶。

三、辊芯胶黏剂涂敷不均匀或配方不适合，没有达到预期效果，使聚氨酯橡胶层与金属辊芯之间粘合力在使用过程中变小。

四、浇注工艺不完善，在辊芯处形成气泡等隐患。

五、喷砂后对辊芯清洁处理不彻底，或者是聚氨酯胶辊辊芯没能在规定时间内完成浇注，辊芯表面又被污染。

六、辊芯预热温度控制不当，与橡胶混合液温度差距过大

电子行业-江苏健睿电子机械有限公司-电子行业供应商由苏州健睿电子机械有限公司提供。电子行业-江苏健睿电子机械有限公司-电子行业供应商是苏州健睿电子机械有限公司（www.szjianrui.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：袁大有。