

南昌电镀金刚石磨头厂家直销常用指南

产品名称	南昌电镀金刚石磨头厂家直销常用指南
公司名称	荥阳市光明金刚石实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市万山南路
联系电话	13523022669 13523022669

产品详情

各种精选人造金刚石及微粉等产品

荥阳市光明金刚石实业有限公司位于河南省荥阳市，交通便利，环境优美。公司主要生产人造金刚石制品，用于光学冷加工 主要产品有：人造金刚石磨轮，精磨片，研磨膏，各种电镀金刚石工具，电镀金刚石磨头厂家直销，各种精选人造金刚石及微粉等产品。

本企业已有多年的生产历史，经验丰富，跨入二十一世纪，公司又引进世先进工艺和设备、专业人才。科学化管理，严格的操作流程，完善的检测手段和销售服务，使我公司产品在日趋竞争激烈的市场中得到客户的认可和支持。热忱欢迎新老客户来公司参观考察。

金刚石锯片是一种切割工具，广泛应用于混凝土、耐火材料、石材，陶瓷等硬脆材料的加工。金刚石锯片主要由两部分组成；基体与刀头。基体是粘结刀头的主要支撑部分。

电解液组成：

250 ~ 260g / L $\text{NiSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ ，30 ~ 35g $\text{NiCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ ，35 ~ 40 g / L H_3BO_3 ，30 mL / L增光剂，50 mL / L增硬剂，35ml / L增润剂，pH 4.6 ~ 5，40 ~ 44， $J_e=0.5 \sim 1 \text{ A} / \text{dm}^2$ 。

说明：

增光剂由糖精复配，门常补充量0.5mL / L；

增硬剂主要由钴盐和锰盐复配，两者搭配合理，控制用量，过量会增加镀层脆性；

增润剂由十二硫酸钠配制。

锯切细粒结构的、比较均质的花岗石，可适当提高进刀速度，若进刀速度过低，金刚石刃容易被磨平。但锯切粗粒结构而软硬不均的花岗石时，应降低进刀速度，否则会引起锯片振动导致金刚石碎裂而降低锯切率。锯切花岗石的进刀速度一般在9m ~ 12m/min范围内选定。

金刚石工具应用

金刚石具有坚硬性，故制成的工具特别适合加工硬脆材料尤其非金属材料，如石材、墙地砖、玻璃、陶瓷、混凝土、耐火材料、磁性材料、半导体、宝石等；也可以用于加工有色金属、合金、木材，如铜、铝、硬质合金、淬火钢、铸铁、复合耐磨木板等。目前金刚石工具已广泛应用以建筑、建材、石油、地质、冶金、机械、电子、陶瓷、木材、汽车等工业。

力效应：在锯切过程中，锯片要受到轴向力和切向力的作用。由于在圆周方向和径向存在力的作用，使得锯片在轴向呈波浪状，在径向呈碟状。这两种变形都会造成岩石切面不平直、石材浪费多、锯切时噪音大、振动加剧，造成金刚石结块早期破损、锯片寿命降低。

南昌电镀金刚石磨头厂家直销常用指南由荥阳市光明金刚石实业有限公司提供。南昌电镀金刚石磨头厂家直销常用指南是荥阳市光明金刚石实业有限公司（www.gmjgs.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴经理。同时本公司（www.renzaojingangshi.com）还是从事人造金刚石，精选人造金刚石，人造金刚石微粉的厂家，欢迎来电咨询。