

# 恒节管材厂家 支持定制温泉保温管 集贤温泉保温管

产品名称	恒节管材厂家 支持定制温泉保温管 集贤温泉保温管
公司名称	佛山市恒节保温管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区杏坛镇麦村村委会七滘工业区七路 8号
联系电话	13923190368

## 产品详情

保温管规格可定制ppr管2寸保温水管 聚氨酯保温管 复合发泡管批发厂家

PPR聚氨酯发泡保温管为当下热水工程新型环保，节能，保温热水管，它具有绝热性能强、保温管的隔音性能十分好、简便快捷、效率高，减少资金成本投入、外形美观、保温效果好、健康环保等特点。

PPR聚氨酯发泡保温管的内芯管采用优质PPR PN=2.0Mpa热水管，保证热水管道连接质量。

PPR热水管产品特点：

- 1、环保卫生、干净无害：由PP-R管材及管件构成的管路系统各部分可做到完全无害，卫生指标符合GB/T17219标准要求。
- 2、安全不锈蚀：可在很大的温度范围内承受PH值，范围在1~14的高浓度的酸和碱的腐蚀。
- 3、耐磨损、不结垢：PP-R管外及管件内壁均匀光滑，流动的阻力小并且不容易结垢。
- 4、可减小振动和噪声：PP-R管具有优良的隔声性能，可显著的减少由液体流动引起的振动和噪声，而达到隔声的作用。
- 5、防冻裂：PP-R材料弹性优良使得管材和管件截面可随着冻胀的液体一起膨胀而不会胀裂。
- 6、防结露，热损失少：PP-R材料为不良热导体，可减少结露现象并减少热损失。

## 7、防电腐蚀：PP-

R材料为不良导体，支持定制温泉保温管，可避免产生电腐蚀现象。可让管道的使用寿命长

8、安装简捷、方便：重量轻、强度高、安装操作方便，并且具有可焊性。

9、管件截面积大：PP-R管件内径比相连接的管材内径略大，可保证流体在管件部位不增大流动阻力。

10、可回收：PP-R管材、管件可回收再利用。环保实用，无害节能。

11、使用寿命长：管道系统在规定的使用条件下寿命更长。

PR聚氨酯发泡保温管保温层紧密粘附内外管并充分填满之间空隙，使管道、外套及保温层三者形成一个牢固的整体，集贤温泉保温管，根据南北气候差异PPR保温管可定制不同厚度保温层 恒节公司为满足客户的多样化需求，专门设计生产了满足常温冷热水的PPR保温管、满足空调冷冻水的PVC保温管、满足高温洁净冷热水的不锈钢保温管等一系列新型保温管道。

PPR复合保温管是一种实现了施工简约、项目精致、保温效果良好的工程目标。

佛山市恒节保温管有限公司是一家专业生产：PPR聚氨酯发泡保温管，PRC保温连接配件，坚持质量放在首位、服务为根本的宗旨，温泉保温管型号齐全，取得了良好的环保和社会效益，欢迎各界朋友莅临广东佛山恒节保温管有限公司参观指导和业务洽谈。

详情请拨打图片上方联系电话，欢迎大家咨询！

## PP-R塑铝稳态管的优势应用领域：

PPR聚氨酯发泡保温管聚氨酯复合保温管直埋不锈钢保温管厂价直销

恒节PP-R塑铝稳态管是一种性能优异的复合管材，通过大量的工程实际运用，得到了各种行业用户的一致认同。随着管道技术的不断完善和提高，PP-R塑铝稳态管将在各个领域得到更加广泛的应用。

### 恒节PP-R塑铝稳态管的优势应用领域：

1. 热水、中央空调、暖气片采暖；
2. 室内外明装管道；
3. 户外管网系统，如太阳能管网系统等。

恒节PP-R塑铝稳态管的用途广泛，为解决实际工程运用的问题，可作为专用管材、化工用管材、建筑用管材等，另一个重要的运用是地表饮用水的输送，水可通过管道系统从一些受到污染的地方通过，如受到过多化肥污染的场所等，铝层可防止污染源的渗透，保护饮用水不受污染。

同时，用户也可享受到恒节PP-R塑铝稳态管带来的其他好处，如：

- (1) 隔绝任何对健康有影响的有害物质；
- (2) 直接与水接触的内管卫生无害、密封性好、不会形成水苔；
- (3) 具有良好的声音绝缘性能，使水流带来的噪音变小。

佛山市恒节保温管有限公司是一家专业生产：PPR聚氨酯发泡保温管，PRC保温连接配件，坚持质量放在首位、服务为根本的宗旨，取得了良好的环保和社会效益，欢迎各界朋友莅临广东佛山恒节保温管有限公司参观指导和业务洽谈。

详情拨打图片上方联系电话，欢迎大家咨询！

厂家直销一体式复合保温管聚氨酯复合保温管PPR聚氨酯保温管防腐抗冻

PPR保温管具有节能节材、环保、耐腐蚀、不结垢、施工维修方便、使用寿命长等优点，现在广泛的应用于城乡给排水、建筑给排水、城市燃气、工业流体运输、农业灌溉等建筑业、工业、农业等领域。

下边我们来了解一下PPR保温管的打压步骤：

- 1、试验压力为管道系统工作压力的1.5倍，但不得小于0.6Mpa.
- 2、对于PPR保温管系统，水管试验一般要求在管道连接安装24小时后进行
- 3、水管试压之前，对管道应采取安全有效的固定和保护措施，但接头明露。
- 4、水压试验步骤：
  - (1) 将试压管道末端封堵，缓慢注水，同时将管道内气体排除。
  - (2) 充满水后，进行水密性检查。
  - (3) 加压宜用手动泵缓慢加压，升压时间不得小于10分钟。
  - (4) 升至试验压力，欢迎咨询温泉保温管，停止加压，稳压1小时，观察接头部位是否有漏水现象

恒节管材厂家(图)-支持定制温泉保温管-集贤温泉保温管由佛山市恒节保温管有限公司提供。佛山市恒节保温管有限公司(www.hengjiebwg.com)为客户提供“保温管,PPR保温管”等业务，公司拥有“恒节PPR保温管”等品牌。专注于冷热水系统等行业，在广东佛山

有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：汤小姐。