

大兴安岭洗衣厂污水处理设备商家

产品名称	大兴安岭洗衣厂污水处理设备商家
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国(山东)自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号(注册地址)
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

大兴安岭洗衣厂污水处理设备商家好氧生物处理是最常采用的污水处理方法。利用鼓风机曝气、机械曝气等,使污水中大量的丝状菌和真菌等微生物繁殖,这些微生物具有吸附和氧化污水中有害物质的能力,从而降低污水的 col_{100} 和 BOD_5 ,使污水达到净化的效果。也有些污水处理场采用厌氧和好氧并用的方法,即在厌氧过程中,利用厌氧微生物繁殖、硝化和吸附水中有害物质。洗涤污水水量小、水量水质变化大、悬浮固体和细菌浓度高、后续必须有加强的消毒处理工艺等特点,决定了洗涤污水二级处理工艺应满足负荷高、承受水质水量变化的能力强、操作简单、运行稳定等要求,一般小型生活污水处理工艺都可以用于洗涤污水的二级处理^[4],目前比较好的洗涤污水处理方法有水解—接触氧化工艺、CASS工艺等^[1]。然而值得注意的是,普通的污水二级处理对污水中氮、磷的去除率较低,为了防止水体富营养化,要求对污水进行脱氮除磷的处理。

目前采用较多的脱氮除磷方法有A/O工艺、A₂/O工艺、CASS工艺、生物接触氧化工艺等。处理工艺
污水处理站设备一级强化处理工艺:一级强化处理,应根据城市污水处理设施建设的规划要求和建设规模,选用物化强化处理法、AB法前段工艺、水解好氧法前段工艺、高负荷活性污泥法等技术。污水处理站设备二级处理工艺:日处理能力在二十万立方米以上(不包括20立方米/日)的污水处理设施,一般采用常规活性污泥法,也可采用其他成熟技术。日处理能力在10~20万立方米的污水处理设施,可选用常规活性污泥法、氧化沟法、SBR法和AB法等成熟工艺。日处理能力在十立方米以下的污水处理设施,可选用氧化沟法、SBR法、水解好氧法、AB法和生物滤池等技术,也可选用常规活性污泥法。污水处理站设备二级强化处理:二级强化处理工艺是指除有效去除碳源污染物外,且具备较强的除磷脱氮功能的处理工艺。在对氮、磷污染物有控制要求的地区,日处理能力在十万立方米以上的污水处理设施,一般选用A/O法、A/A/O法等技术,也可审慎选用其他的同效技术。

日处理能力在十万立方米以下的污水处理设施,除采用A/O法、A/A/O法外,也可选用具有除磷脱氮效果的氧化沟法、ABR法、水解好氧法和生物滤池法等。必要时也可选用物化方法强化除磷效果。设备优势在O级,由于有机物浓度已大幅度降低,但污水中仍有一定量的有机物及较高 NH_3-N 存在。为了使有机物得到进一步氧化分解,同时在碳化作用完成情况下,硝化作用能顺利进行。在O级设置有机负荷较低的好氧生物接触氧化池。在O级池中主要存在好氧微生物及自氧型细菌(硝化菌),其中好氧微生物将有

有机物分解成CO₂和H₂O;自氧型细菌(硝化菌)利用有机物分解产生的无机碳或空气中的CO₂作为营养源,将污水中的NH₃-N转化成NO₂-N、NO₃-N, O级池的出水部分回流到A级池。为A级池提供电子接受体,通过反硝化作用终消除氮污染。

一体化洗涤污水处理设备——系统组成,化粪池(现场土建施工),原水调节池,生物处理单元;沉淀池;消毒装置及消毒池;生物过滤;污泥硝化池;清水池;机械设备(包括风机、污泥提升泵、清水提升泵);反冲洗系统,消毒设备(包括二氧化氯发生器、计量泵、投加系统),系统连接管道、阀门;控制系统洗涤污水处理设备--工作原理一体化污水处理设备去除有机污染物及氨氮主要依赖于设备中的A/O生物处理工艺。其中工作原理是在,由于污水有机物浓度很高,微生物处于缺氧状态,此时微生物为兼性微生物,它们将污水中的有机氮转化分解为NH₃-N,同时利用有机碳作为电子供体,将NO₂-N、NO₃-N转化为N₂,而且还利用部分有机碳源和NH₃-N合成新的。所以池不仅具有一定的有机物去除功能,减轻后续好氧池的有机负荷,还利于硝化作用的进行,而且依靠原水中存在的较高浓度有机物,完成反硝化作用,较终氮的富营养化污染。

在O级,由于有机物浓度已大幅度,但仍有一定量的有机物及较高的NH₃-N存在。为了使有机物进一步氧化分解,同时在碳化作用处于完成情况下硝化作用能顺利进行,在O级设置有机负荷较低的好氧生物氧化池。在O级池是主要存在好氧微生物及好氧型(硝化菌)。其中好氧微生物将有机物分解成CO₂和H₂O;自养型(硝化菌)利用有机物分解产生的无机碳或空气中的CO₂作为营养源,将污水中的NH₃-N转化成NO₂-N、NO₃-N, O级池的部分回池,为池提供电子受体,通过反硝化作用较终氮污染。洗涤污水处理设备特点一体化污水处理设备可埋入地表以下,地表可作为绿化或广场用地,因此该设备不表面积,不需盖房,更不需采暖保温。

一体化污水处理可为钢筋混凝土结构或是钢结构,也可做成玻璃钢。一体化污水处理设备中的AO生物处理工艺采用推流式生物氧化池,它的处理优于完全混合式或二、串联完全混合式生物氧化池。并且它比活性污泥池体积小,对水质适应性强,耐冲击性能好,水质,不会产生污泥。同时在生物氧化池中采用了新型弹性立体填料,它具有实际比表面积大,微生物挂膜,脱膜方便,在同样有机负荷条件下,比其它填料对有机物的去除率高,能空气中的氧在水中溶解度。由于在AO生物处理工艺中采用了生物氧化池,其填料的体积负荷比较低,微生物处于自身氧化阶段,因此产泥量较少。此外,生物氧化池所产生污泥的含水率远远低于活性污泥池所产生污泥的含水率。因此,污水经一体化污水处理设备后所产生的污泥量较少。

洗涤行业污水的排放应严格按照《城镇污水处理厂水污染物排放标准》GB18918-2002里所规定的一级B标准排放,洗衣污水里所含的大量化学物质可在水体中大量堆积,导致水体被污染,影响水生动植物的生存,洗涤厂一般建设在城市郊区,随意排放还可能会污染人们的生活用水水源。一体化污水处理设备特点采用生物氧化处理工艺,对水质适应力强,耐冲击负荷强,出水水质稳定,产泥量小,不会产生污泥膨胀,池中填料为新型立体填料,比表面积大,出水效果理想,微生物易挂膜、脱膜,同样条件下对有机物去除率高。模块化设计,可以依水量设计设备尺寸,保证处理达标的同时,成本更省。设备采用PLC全自动电脑控制系统,设备全自动运行无需专人看管设备可以埋入地下也可放置地上,设备上方地表可作为绿化或其他用地,不需要建房及采暖、保温。运行成本低,设备维护便利。寿命长,设备采用碳钢材质,里三外四层防腐,可保证使用15年以上。

大兴安岭洗衣厂污水处理设备商家一体化污水处理设备工艺AO生物膜工艺:微生物附着在填料表面,形成胶质相连的生物膜。填料与池体比为一比一,填料微孔较多,比表面积大,吸附能力强,有利于微生物分解水中的有机物。污水在处理过程中,通过曝气机的不断曝气使流动的空气和水与填料表面的生物膜接触,污水中的有机物和污染物还有空气中的溶解氧不断与生物膜接触,生物膜上的微生物不断分解这些有机物质,生物膜也不短新陈代谢,脱落下来的生物膜在沉淀池中与水分离。AO生物膜法与传统的污泥法相比较具有产泥量小,不会发生污泥膨胀,比表面积大也保证出水水质高于国家要求排放标准。处理工艺设施简要说明格栅;直径为5mm的金属网,过滤掉水中杂质,为后续的的污水处理提供便利。调节池:均匀水质水量,不受废水高峰流量或浓度变化的影响,在废水处理设施之前设置的水池。

厌氧池:厌氧池是将污水进行一定的厌氧发酵,缺氧池内异养菌将污水中的油脂、纤维、碳水化合物等悬浮污染物和可溶性有机物水解为有机酸,使大分子有机物分解为小分子有机物,不溶性的有机物转化

成可溶性有机物，此池体是提高污水的可生化性，此时污水进行一定的水解酸化，这是对污水处理前比较重要的步骤，能直接影响好氧池体的污水处理时间和效率。好氧池：污水经水解酸化后需在好氧池内进行接触氧化处理，此池体内有大量好氧菌存在，好氧菌以填料为载体，好氧菌的生存需要大量溶解氧，所以好氧池内进行风机曝气，为好氧菌提供氧气，一般停留时间在4-6小时之间。

污水中的大部分有机物在此得到氧化和分解从而达到净化的目的。池内采用新型弹性立体填料，与池体比为一比一，该填料比表面积大、使用寿命长、易挂膜、耐腐蚀，池底多孔螺旋曝气，溶解氧搬运效率更高，填料重量轻、使用寿命长、不易堵塞等优点。沉淀池：污水经好氧池处理后进入沉淀池进行进一步净化处理，沉淀去除生物膜、有机物和部分小颗粒杂质，沉淀池底部设有锥形沉淀区和污泥回流泵，污泥输送至污泥池。消毒池：消毒池可选用二氧化氯发生器进行消毒，污水停留时间为半小时以上，若是医院污水则需要停留一小时以上，我公司二氧化氯发生器可根据水量不断改变加药量，智能化控制，达到出水多多加药，出水少少加药。

洗涤污水经过调节池沉淀后，通过自流无动力污水一体化处理设备生物分离室进行生物分离和厌氧硝化，然后依次生物腐化池、生物酸化池和复合生态池，污水厌氧处理技术是在缺氧条件下，利用厌氧微生物和兼氧微生物分解有机物的，也称厌氧消化或厌氧发酵，厌氧发酵是一种非常复杂的，其中涉及多种交替作用的菌群，各类要求不同的基质与条件，形成了极为复杂的相互作用关系。大兴安岭洗衣厂污水处理设备商家