

小型化验室废水处理设备

产品名称	小型化验室废水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:乐斌400 产地:山东
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

小型化验室废水处理设备 消毒反应池

处理后的水进入消毒反应池，经消毒后即可达标排放。由于处理水量较小，拟采用加药装置投加氯片溶解的方式对处理水进行消毒。消毒装置能根据余氯量调整氯片投加量，可避免采用二氧化氯或次氯酸钠消毒，免去配备发生器等所带来的不便，氯片投加量为10mg/l，接触反应时间 > 0.5 h，消毒池容积为3.9 m³，材质为钢结构，数量1只。

5、风机及水泵采用自动交替运行控制，可交替切换时间为24小时，废水经过水解酸化池后可以提高其可生化性，降低污水的pH值，减少污泥产量，为后续好氧生物处理创造了有利条件，可分为四个阶段，即水解阶段、酸化阶段、酸衰退阶段和甲烷化阶段。而在水解酸化池中把反应过程控制在水解与酸化两个阶段，[5]设计中尽量采用低噪节能的动力设备，并采取减震，降噪等措施，以防止噪声污染，(1) 设备入孔盖板必须高出地坪50-100mm左右

【化实验室污水处理设备安装方法】

BSD

博斯达化实验室污水处理设备安装方法如下：

安装：本设备由二组池子组成，一组为钢筋混凝土结构池体，另一组为钢结构池体。钢筋混凝土池体

概述

MBR一体化污水处理设备是利用膜生物反应器进行污水处理及回用的一体化设备，其具有运行成本低、系统抗冲击性强、污泥量少、自动化程度高等优点，另外作为一体化设备，它还具有占地面积小、便于集成的优点。它既可以作为小型的污水回用设备，又可以作为较大型污水处理厂的核心处理单元，是目前污水处理领域研究的热点之一，具有广阔的应用前景。

#详情点击#【化实验室污水处理设备】

水解和酸化反应进行得相对较快，一般难于将它们分开，此阶段的主要微生物是水解—酸化细菌，[3]采用运行费用较为合理的处理工艺，提高污水的处理效果的同时，减少设备投资费用。降低运行费用和降低投资费用，给业主带来优的经济效益，生物制药：理化分析、质检室、实验室等所产生的污水食品分析室等实验室所产生的污水；环境监测：水分析室、痕量分析室等实验室所产生的污水；农业技术中心：化学室、药物残留室等实验室所产生的污水；医院体检中心：理化室、检验室等实验室所产生的污水；检验检疫局：保健中心、技术中心等实验室所产生的污水；生物制药：理化分析、质检室、实验室等所产生的污水；油田石化：采油厂、炼油厂、环境监测站等中心化验室所产生的污水；企业：中心实验室、质检室、化验室等实验室所产生的污水。

污水处理设备设计基础

- 1、实验室综合废液来源：实验室收集起来的以及废的药品、试剂、试液等综合废液；
- 2、实验室综合废液处理量：每天产水量 L/D；

3、实验室综合废液成分：无机物类、有机物类、生物类废水等；

1) 无机物类：重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等；

a、重金属离子：汞、镉、铬、铅、锰、银、镍、锌、铜、铝、砷等金属阳离子以及处于络合状态的重金属离子团 $(Cr_2O_7)^{2-}$ 、 $(CuCN)^-$ 、 $(AuCN)^-$ 、 $(PtCl_6)^{2-}$ 等；一类污染物除外。b、酸碱PH值：硝酸、盐酸、硫酸、双氧水、氯化钙等；

2) 有机物类：有机溶剂、苯类、氯苯类、硝基苯类、油脂类、炳酮、糖类、蛋白质等；

3) 生物类：病原体、细菌、病毒、乙肝表面抗原、丙肝抗原、衣原体、支原体、螺旋体、真菌、布鲁氏杆菌，炭疽杆菌衣原体等；

4、实验室废水处理后的标准：符合国家污水综合排放【GB8978-1996】中的三级标准；

也可根据用户要求把废水处理到国家污水综合排放【GB8978-1996】中的一、二级标准以及定制要求。