

小型实验室污水处理设备

产品名称	小型实验室污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:乐斌400 产地:山东
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

小型实验室污水处理设备 消毒反应池

处理后的水进入消毒反应池，经消毒后即可达标排放。由于处理水量较小，拟采用加药装置投加氯片溶解的方式对处理水进行消毒。消毒装置能根据余氯量调整氯片投加量，可避免采用二氧化氯或次氯酸钠消毒，免去配备发生器等所带来的不便，氯片投加量为10mg/l，接触反应时间 > 0.5 h，消毒池容积为3.9 m³，材质为钢结构，数量1只。

(2) 设备的出水管必须在相对地坪以下为好,把电控箱控制线与水泵接通，电控箱与电源接通，接线时注意风机、电机的转向，必须与风机所指方向相同,底部安装有大阻力布水系统，利用二沉池的回流污泥搅动水解酸化池底部的污泥，使其处于悬浮状态并且与进入的废水充分混合，从而提高了水解酸化池的处理**，减轻后续好氧处理的负荷,可分为四个阶段，即水解阶段、酸化阶段、酸衰退阶段和甲烷化阶段。而在水解酸化池中把反应过程控制在水解与酸化两个阶段,[2]?采用合理工艺，合理布置，在提高系统总体效率的基础上恰到好处的对污水处理工艺进行优化设计；尽量降低工程造价，在保证系统安全、经济、稳定运行的前提下，以小的投资达到良好的处理效果

浅谈厌氧氨氧化的工作原理

实现厌氧氨氧化脱氮需要完成两个过程，个过程是部分亚化，在这个过程中只有大约55%的氨氮需要转化为亚酸盐氮;第二个过程是厌氧氨氧化反应过程，氨氮在厌氧条件下，被厌氧氨氧化菌氧化，其中过程中产生的亚酸盐氮作为电子受体。

目前，国内使用的切割液和碳化硅微粉在闲割过程中，砂浆中不可避免的会混入硅粉、铁、高聚物等杂质，部分碳化硅微粉也会因切割作用而出现破损，产生的废砂浆很难继续使用。如果要实现回收利用，必须进行分离、纯化处理，从废砂浆中提取优质合格的切割液、碳化硅微粉、甚*多晶硅粉料。

实验室污水处理设备

3、排放依据《污水综合排放》GB8978-1996；《城镇污水处理厂污染物排放》GB18918-2002；《机构水污染物排放》GB18466-2005；《污水城市下水道水质》GB/T 31962-2015实验室废水处理器出厂检测依据及运行执行【GB/T31962—2015】《污水城镇下水道水质》中，经设备处理后的实验废水达到并优于依据，可直接城镇下水道管网。

水污染物排放限值（日均值）

序号

控制项目

排放标准

预处理标准

1

粪大肠菌群数（MPN/L）

500

5000

2

肠道致病菌

不得检出

-

3

肠道病毒

4

pH

6-9

5

化学需氧量（COD）

浓度（mg/L）

zui高允许排放负荷（g/床位）

60

60

250

250

6

生化需氧量 (BOD)

20

20

100

100

7

悬浮物 (SS)

8

氨氮 (mg/L)

15

9

动植物油 (mg/L)

5

10

石油类 (mg/L)

11

阴离子表面活性剂 (mg/L)

10

12

色度 (稀释倍数)

30

13

挥发酚 (mg/L)

0.5

1.0

14

总氰 (mg/L)

15

总汞 (mg/L)

0.05

16

总镉 (mg/L)

0.1

17

总铬 (mg/L)

1.5

18

六价铬 (mg/L)

19

总砷 (mg/L)

20

总铅 (mg/L)

21

总银 (mg/L)

22

总A(Bq/L)

1

23

总B(Bq/L)

24

总余氯1) 2) (mg/L)

废水经过水解酸化池后可以提高其可生化性，降低污水的pH值，减少污泥产量，为后续好氧生物处理创造了有利条件,企业：中心实验室、质检室、化验室等实验室所产生的污水

深度处理中生物滤池运行的基本原理如下：原污水处理厂生化池出水经沉淀后，通过滤池进水管进入滤池底部，并向上流经填料层的缺氧区，一方面反硝化细菌利用进水中的有机物将进水中的NO₃ - N转化为N₂，实现反硝化脱氮；另一方面，SS通过一系列复杂的物化过程被填料及其上面的生物膜吸附截流在滤床内。经过缺氧区处理的污水进入好氧区，进一步降解有机物和发生硝化作用，同时继续去除SS。以SS形态被截留在滤床内的有机物和被生物膜吸附的有机物实际被降解的时间接近一个运行周期（通常一个运行周期为1d左右）。随着过滤的进行，填料层生物膜增厚，截留的SS不断积累，过滤水头损失增大，达到一定值后进行反冲洗。反冲洗采用气水反冲。如果对出水磷要求较高，可在滤池进水中投加药剂，经滤床截流达到除磷的目的。