

# 移动剪 众浩机械开卷线 求购移动剪

产品名称	移动剪 众浩机械开卷线 求购移动剪
公司名称	泰安市众浩机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市省庄东苑庄工业园
联系电话	15305382378

## 产品详情

### 连续剪切线

CCL是英文ContinuousCuttingLine的英文缩写，即连续剪切线的意思。这是一种现代化的定尺剪切方式。其主要设备为磁性输送链和摆动式冷飞剪。成层的倍尺，移动剪哪家好，可以通过设定好的自动化程序控制，棒材可连续地被自动剪切成需要的定尺长度。

连续剪切与旧式的固定式带定尺挡板机构的剪切方式相比，剪切效率大幅度提高。而且，移动剪公司，磁性输送链可以更换成矫直机，实现对型钢的在线矫直。

泰安市众浩机械制造有限公司系原机械电子工业部生产冶金机械、锻压机械的定点企业，是生产锻压产品的专业厂家。

主导产品有：开卷线、纵剪线、开平线、校平机、矫平机、开平机、纵剪机、移动剪、飞剪线、开卷校平线，开卷纵剪线、收卷机、收卷线等各种规格产品，并能承接大型规格的剪板机，移动剪，卷板机、折弯机等锻压设备及各类板非标板料加工开平线。

飞剪线的技术参数：

设备配置：

### 一、技术参数

加工材质: 冷轧板、镀锌板、铝板等

材料厚度:0.3~2.0mm

材料宽度: 300~1300mm

料卷外径: 1600mm(MAX)

料卷内径: 508mm / 610

料卷重量:12000kg(MAX)

定尺长度:250-3000mm

定尺精度:  $\pm 0.3\text{mm}$ (L 1000mm , 稳速剪切)

$\pm 0.5\text{mm}$ (L 1000mm , 头尾及变速剪切时)

平整度: 1mm/m<sup>2</sup>

剪切速度: 8-60m/min

120片/500mm长

60片/1000mm长

30片/2000mm长

板垛重量3t

垛板台 2套

泰安市众浩机械制造有限公司主导产品有：开卷线、纵剪线、开平线、校平机、矫平机、开平机、纵剪机、移动剪、飞剪线、开卷校平线，开卷纵剪线、收卷机、收卷线等各种规格产品，并能承接大型规格的剪板机，卷板机、折弯机等锻压设备及各类板非标板料加工开平线。

曲柄回转杠杆式飞剪机（也称曲柄连杆式）

用飞剪机剪切厚度较大的板带或钢坯。为了保证剪后轧件的剪切断面的平整，求购移动剪，往往采用刀片做平移运动的飞剪机。曲柄回转杠杆飞剪机就是此类飞剪机的一种。

由于这类飞剪机在剪切轧件时刀片垂直于轧件，剪切断面较为平整。在剪切板带时，可以采用斜刀刃，以便减少剪切力。这种飞剪得缺点是结构复杂，剪切机构的动力特征不好，轧件的运动速度不能太快。用于小型型钢厂的曲柄连杆式飞剪机，轧件速度小于5m / s，剪切轧件的厚度30~70。

移动剪-众浩机械开卷线-求购移动剪由泰安市众浩机械制造有限公司提供。移动剪-众浩机械开卷线-求购移动剪是泰安市众浩机械制造有限公司（[www.kaijuanxian.net](http://www.kaijuanxian.net)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙经理。