

石碣钨钢压头 宏亚陶瓷 钨钢压头生产厂家

产品名称	石碣钨钢压头 宏亚陶瓷 钨钢压头生产厂家
公司名称	东莞市宏亚陶瓷科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙荣富路17号二楼
联系电话	18028992788

产品详情

东莞市宏亚陶瓷科技有限公司；HYTC自主研发的新型特种陶瓷材料具有耐高温、高耐磨性、抗酸碱、抗热震、500 恒温零变形等优异性能，钨钢压头生产厂家，可以承受金属材料难以胜任的恶劣工作环境。

进步钨钢模具耐磨性最有用直接的办法就是镀钛加工-进行外表增寿，增硬，增值及进步耐磨，耐腐蚀等。精密衡压模具经真空涂层被覆后外表可拥有极低的摩擦系数，削减加工受力。钨钢模具经真空涂层被覆后外表硬度可进步5到10倍，可大幅削减外表磨耗，特别是用于高精密加工时可获得非常优异的外表质量。冷冲成形及拉伸模具经真空涂层被覆后可显着下降摩擦力，显着削减加工中发生的刮痕及磨耗。因此可增加寿数，大幅下降成本。

摩擦系数下降，减小加工受力，进步外表硬度，大大延伸模具寿数
避免产品拉毛、拉伤，提高产品质量省去卸模、抛光再装模的烦恼，进步效率。

钨钢资料全体选用优质钨钢制成，因钨钢的硬度极高而具有脆性，受外力冲击简单开裂，特别是钨钢分切刀片的厚度较薄，受外力拳击就更简单碎裂了，钨钢压头订做，所以，钨钢压头定做，在装置运用各种钨钢资料时制止击打、投掷钨钢资料。

钨钢资料的棱边极端尖利，装置时请特别注意安全，避免形成不必要的人身损伤。

钨钢资料制造的系列钨钢产品特别耐磨，其运用寿命是高速钢（白钢）的几十倍，可大幅提高您的工作效率从而降低您的本钱。

钨钢资料因具有极高的硬度，所以其加工特别困难，可行的加工办法有如下几种：

电火花加工（中走线、慢走丝、快走丝加工）

焊接加工：铜焊、银焊加工。

磨削加工：无心磨、内圆磨、平面磨、东西磨加工，所用砂轮一般为金刚石砂轮，具体视工艺要求挑选。

激光加工：可用激光切开成形、打孔，可是切开的厚度受激光机的功率约束。

东莞市宏亚陶瓷科技有限公司；HYTC自主研发的新型特种陶瓷材料具有耐高温、高耐磨性、抗酸碱、抗热震、500 恒温零变形等优异性能，可以承受金属材料难以胜任的恶劣工作环境。

每一个产品，石碣钨钢压头，就少不了加工办法，这在一个产品里面，它就好像是顶梁柱，只要把它做好了，产品才会变的更好，流入商场之后，才干产生好的销售量，钨钢压头就是其间的一个，那么钨钢压头的加工办法是有哪几种？电火花加工（中走线、慢走丝、快走丝加工）
焊接加工：铜焊、银焊加工。

磨削加工：无心磨、内圆磨、平面磨、东西磨加工，所用砂轮一般为金刚石砂轮，具体视工艺要求挑选。激光加工：可用激光切开成形、打孔，可是切开的厚度受激光机的功率约束。

石碣钨钢压头-宏亚陶瓷-钨钢压头生产厂家由东莞市宏亚陶瓷科技有限公司提供。石碣钨钢压头-宏亚陶瓷-钨钢压头生产厂家是东莞市宏亚陶瓷科技有限公司（www.hongyataoci.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：闵先生。