

UV淋涂生产线多少钱 山东旭力达 UV淋涂生产线

产品名称	UV淋涂生产线多少钱 山东旭力达 UV淋涂生产线
公司名称	山东旭力达智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市东港区南湖镇南湖工业区
联系电话	19863367888 19863367888

产品详情

橘皮问题

1、淋前辊色精含量过大：由于色精跟UV产品存在本质上的区别，色精不参与UV的固化。一般出现在淋前辊加色工序上，极易造成橘皮及底、面脱落的现象。如果是上述原因引起的橘皮，应加入一定的加温过的油漆减少色精的含量。

2、淋前辊涂布量：淋前辊的涂布量不宜 > 8g/，否则会出现辊痕，看似橘皮现象的产生。

淋漆膜表面有小气泡、针孔表现现象：

分析产生的原因

1. UV 淋漆本身消泡性能差。
2. 第1道封漆填充毛细孔不充分，留有小空隙，UV淋涂生产线定制，空隙中的空气经热油漆，固化机及流平机加热后膨胀逸出。
3. 小气泡被包在漆膜中被固化，形成小气泡、小麻点；大气泡被加热爆开形成针孔或圆形小坑。
4. 淋幕机油槽缓冲装置不够，油漆流速太快会冲起气泡
5. 淋幕头与工作平面之间的高度太大6. 淋膜机油槽的出油口与油漆桶高度差太大，油漆直接冲起气泡

UV淋涂常见问题：

涂布量：

涂布量建议90g-100g/，UV淋涂生产线多少钱，涂布量太少容易出现状似小气泡的颗粒点，这是因为较长时间没清洗油槽，由油槽中的沉淀及微小灰尘、杂质所致。

底涂的封闭：

封闭不充分或砂磨过度也会出现气泡应适当调整底漆的涂布量及砂磨程度

设备原因：

(1) 油泵，UV淋涂生产线供应，一般是油泵长时间运转后密封套出现大的间隙和偏心所致，UV淋涂生产线，应按时更换油泵密封套；

(2) 除尘，一般是因为除尘管道不畅，除尘管道有破损，除尘机毛刷砂不到。应检查更换相关设备。

UV淋涂生产线多少钱-山东旭力达(在线咨询)-UV淋涂生产线由山东旭力达自动化设备有限公司提供。山东旭力达自动化设备有限公司(www.sdxulida.com)在行业专用设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，山东旭力达一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李迎春。同时本公司(www.jiajupenqi.com)还是从事家具喷漆设备，家具喷漆生产线，家具喷漆厂家的厂家，欢迎来电咨询。