

# 打扣机供应商 打扣机 东莞市新世创智造

产品名称	打扣机供应商 打扣机 东莞市新世创智造
公司名称	东莞市新世创智造机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘茶亭楼52号
联系电话	13713271184

## 产品详情

### 打扣机操作规程说明

- 4) 根据生产要求把相应的纽扣或鸡眼倒入机器台面上的左右槽内，服装自动打扣机，打开电源开关（ON），使机器通电。
- 5) 将纽扣或鸡眼装入上、下模具中，把产品相应的孔位对准套入纽扣或鸡眼上并用手拿稳，然后用手按下安全杆，用脚轻轻踩下脚踏板，让电机转动带动大皮带轮，使上模向下订压。特别注意：每次订压动作完成后，脚应立即松开踏板，不能连续压在踏板上，以确保机器及时刹停
- 6) 检查产品打好的纽扣或鸡眼松紧是否合适，能否扣上，有没有变形，否则应重新调节模具高度及更换模具，直到达到效果，才可以正常作业。

### 气动打扣机的的常见故障和排除方法

- 1、震动盘的震动速度要以供料及时为标准，不要速度过快，以免造成超电流而造成损坏。
- 2、打扣机的气缸传感开关属于wai挂式，运输或移动过程中，禁止磕碰，以免造成传感动作失灵。用户在使用过程中，如果按动按钮机器出现单一动作，打扣机定制，说明传感开关出现接触不良或损坏，检查传感开关是否松动保证其接触良好或更换。
- 3、本设备的所有迷你气缸（除主轴气缸外的气缸）的推动速度出厂时已调整好，打扣机，无特殊用途禁止调节，如果速度过快会造成气缸的损坏。（方法：调节气缸进气或出气口的节流阀螺钉，旋出气缸前端螺钉则气缸伸出速度加快，反之减慢；旋出气缸后端螺钉则气缸伸入速度加快，反之减慢）
- 4、设备的电器出现故障，参考电器原理图，进行维修，非专业人士，打扣机供应商，禁止操作。

## 全自动打扣机出现故障的地方和维修方法

故障：切不断钢带

原因：

### 1、切刀磨损或故障

维修方法：检查切刀或切刀架是否磨损或故障，如磨损严重应更换

### 2、气压降低 全自动打扣机

维修方法：检查工作压力是否正常；

切断钢带力来自封a锁气缸参见故障现象；

检查封a锁操作

故障：锁扣夹口承受的拉力不够

原因：卡紧块联接孔或联接销磨损

维修方法：在槽深度浅时检查这些零件，必要时更换。

打扣机供应商-打扣机-东莞市新世创智造(查看)由东莞市新世创智造机械有限公司提供。打扣机供应商-打扣机-东莞市新世创智造(查看)是东莞市新世创智造机械有限公司 (shop223x809435147.1688.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴总。