

pe电熔焊机 电熔焊机 济南一点通机械设备

产品名称	pe电熔焊机 电熔焊机 济南一点通机械设备
公司名称	济南一点通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区王炉工业园2号
联系电话	18678878695

产品详情

电熔焊机目前在工业上使用是很广泛的，主要就是对PE管进行焊接的一种焊机，今天济南一点通的小编就和大家一起来介绍一下电熔焊机操作步骤

准备工作（1）将电熔管件与管材安装完好。（2）分别将焊机的两个输出插头插入电熔管件的两个电极。

接通电源，电熔焊机，开机

设置选项 按功能键进入

进入第‘设置选项’界面按‘’键选定‘其他设定’，再按功能键进入其其他设定界面

通过‘’‘’键选定所要设定的选项。

‘温度补偿’通过‘+’‘-’键选定是否需要。

‘控制模式’通过‘+’‘-’键选定恒压或恒流

一点通小编欢迎您的来电哦

电熔焊机主要就是对PE管进行焊接的一种焊机，目前在工业上使用是很广泛的，今天济南一点通的小

小编就和大家一起来介绍一下电熔焊机的功能特点：

输入电压：市电。

具有电压控制和电流控制模式。

液晶汉字界面，更直观。6个按键，操作简单。

条形码扫描仪即插即用，自动识别。

具有软启动功能，有效防止对电网的冲击。

特有5段焊接功能，对付特殊要求，pe电熔焊机，得心应手

能够在线熔接状态，或迅速中断异常的熔接过程。

一点通小编欢迎您的来电哦

具有自动温度补偿，熔焊时不受环境温度影响

电熔焊机目前在我们的工业中使用是很广泛的，大家知道电熔焊机带焊接操作是怎样操作的吗？今天电熔焊机厂家济南一点通的小编就和大家一起来了解一下吧：

- 1、将要施工的两根管子垫离地面并水平对齐。
- 2、清除粘在管子表面的泥土，水分及其它杂物。
- 3、用呢绒扣带将电热熔带包覆在管子的连接部位并包紧，有接线端子的一端置于搭接处的下层。确定管子接缝处位于电热熔带中部。
- 4、把不锈钢扣带包覆在电热熔带上用U型夹钳扣住，将PE胶棒插入电热熔带搭接的合缝处，收紧不锈钢扣带，使电热熔带紧贴在管壁上。
- 5、将电热熔焊机电源与电热熔带相接，设定加热时间后启动电热熔焊机，仔细调节加热电流，380V电热熔焊机和和220V电热熔焊机电流设定值有较大差异，。在加热过程中，可通过塞入平口改刀等办法保证电热熔带与管材表面紧密贴合。
- 6、当电热熔过程完成后（此时电热熔带上测温点的温度将达到92 左右，电熔焊机型号，温度过低应延长加热时间。），电熔焊机出租，关掉电源，再次适当收紧不锈钢扣带。

7、待电热熔带充分冷却后，取下不锈钢扣带，施工完毕。

买电熔焊机就来济南一点通吧！济南一点通期待您的合作！

pe电熔焊机-电熔焊机- 济南一点通机械设备由济南一点通机械设备有限公司提供。pe电熔焊机-电熔焊机- 济南一点通机械设备是济南一点通机械设备有限公司（www.jnydt.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：方经理。