

# 华欧机械 开松机生产流程 开松机

产品名称	华欧机械 开松机生产流程 开松机
公司名称	高密市华欧机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇驻地立交桥北东100米
联系电话	18663671195

## 产品详情

### 开松机压力棒曲线牵伸

开松机是将若干台梳棉机与单眼併条机联接，这里梳棉与併条间就有一个产量平衡问题。如果5--6台高产梳棉机(20--25公斤/台时)与一台单眼开松机衔接，则併条部分的前罗拉线速度必须提高1500米/分或更高的水平。否则不能发挥梳棉机的产量潜力。罗拉高速，使其传动轮系也按比例加快，带来了运转平稳以及润滑、声响、磨损和刚强度等一系列问题。原来三上四下曲线牵伸的罗拉直径因受牵伸区握持距的限制，不能太大;第II罗拉直径更是为了适应加工比辊短的纤维，一般为19~22毫米，但在加工细长纤维和化纤时容易绕罗拉后牵伸区有反包围弧对牵伸还产生不利的影响。于是人们在不断实践中创造了各种压力棒牵伸。图4-23为三上三下压力棒曲线牵伸(附自调匀整)装置。压力棒是一个不回转的圆型或多半圆型光貌，用迄杆活套在第II皮辊芯子上，可绕第II皮辊摆动。各根下罗拉的相对位置是固定的，为适应加工不同长度的纤维，只需移动皮辊的前后位置，简化了调整隔距的操作。压力棒使前罗拉与第II罗拉间须条成曲线状，辊三上四下曲线牵伸主牵伸区的后部摩擦力进一步增强并向前延伸，因此，开松机厂家，对纤维运动，特别是对短纤维运动的控制更为有效，有利于棉条条干均匀度和纤维伸直度的进一步改善。同时，加工纤维长度的适应范围也扩大，虽然前~拉直径辊大，但它仍可适应加工辊短的纤维，

### 开松机蜗壳的作用原理

开松机离心式风机的蜗壳，一般是由两块侧板和一个蜗形壳板以及侧板的吸风口和壳板上的风舌所组成。开松机蜗壳的作用是将空气经吸风口导向叶轮，开松机，并将自叶轮送出来的空气在壳内汇集，同时使一部分动应转化为静压，开松机价格，将空气沿蜗壳引向出风口。兹将蜗壳的作用原理叙述如下：

开松机蜗壳的侧面形状一般均为螺旋线。空气出来进入蜗壳后不再获得能量与因此空气在蜗壳内作用由旋涡运动。由流体力学可知，理想流体作自由旋涡运动时，其动量矩不变

由流体的连续性原理可知：流体在管道内作稳定流动时，单位时间内流经任一截面的流体质量为一常数。

## 开松机设备相关信息介绍

中国新开发生产的大型开松机组。该机备有梳针、锯齿角钉、多组刺辊等不同开松辊。可适合多种材质开松。如化纤、纤维、棉、毛、碎布头等。（由于功率较大，所以对干麻、废料、边角料、碎布头等材质开松效果好）。

开松机件对纤维原料的打松程度，开松机生产流程，常用喂给罗拉送出的每米长度纤维层上受到的打击次数或每克重量纤维层上受到的打击次数表示。在一定的范围内增加打击数，可以提高纤维原料的开松质量。但是，打击数过多，易造成纤维损伤和杂质碎裂，导致纤维疵点增加，影响成纱品质。会越来越好，越来越成功。

开松机原料包装密度一般为200~650公斤/米<sup>3</sup>，中国的原棉包装密度约为330~400公斤/米<sup>3</sup>。为了纺出品质优良的细纱，首先需要将原料松解，除去各种杂质，进行均匀混合。纤维原料的开松质量，对半制品和成纱品质以及节约用料等都有重要的影响。

华欧机械(图)-开松机生产流程-开松机由高密市华欧机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。高密市华欧机械设备有限公司（[www.sdtanhuaji.com](http://www.sdtanhuaji.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.gmkaihuaji.com](http://www.gmkaihuaji.com)）还是从事开花机，开花机流水线，再生棉开花机的厂家，欢迎来电咨询。