

PPE旭化成（PPO基础创新）中国总代理商

产品名称	PPE旭化成（PPO基础创新）中国总代理商
公司名称	东莞市业强塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PPE PPO 型号:型号齐全 产地:两者进口原料
公司地址	东莞市樟木头塑金国际15栋
联系电话	0769-22103662 18025120985

产品详情

PPE又叫PPO，不同的国家有不同的叫法，在欧美叫PPE,在亚洲叫PPE，当然它们的性能还是一致的，东莞市业强塑胶原料有限公司代理PPE日本旭化成，PPO基础创新

聚苯醚PPE特性

PPE是一种综合性能优良的热塑性工程塑料，突出的是电绝缘性和耐水性优异，尺寸稳定性好。

1.介电性能居工程塑料之首：PPE树脂分子结构中无强极性基团，电性能稳定，可在广泛的温度及频率范围内保持良好的电性能。其介电常数和介电损耗角正切是工程塑料中最

小的，且几乎不受温度、湿度及频率数的影响。其体积电阻率是工程塑料中最高的。PPE的优异电性能使其广泛应用于生产电器产品，尤其是耐高压的部件，如彩电的行输出变压器（FBT）等。

2.良好的机械性能及热性能：PPE子链中，含有大量的芳香环结构，分子链感性较强。

树脂的机械强度较高，耐蠕变性优良，温度变化影响甚小。PPE具有较高的耐热性，玻璃化温度高达211，熔点268。

3.优异的耐水性：PPE为非结晶性树脂，在通常的温度范围，分子运动少，主链中无大的极性基团，偶极矩不发生分极，耐水性非常好，是工程塑料中吸水率最低的品种。在热水中长时间浸泡其物理性能仍有很少下降。

4.阻燃性良好，具有自熄性：PPE的氧指数29，为自熄材料，而高抗冲击性聚苯乙烯的氧指数17为易燃性材料，二者合一是一具中等程度的可燃性，制造阻燃等级PPE时，不需要添加卤素的阻燃剂，加入含磷类阻燃剂即可达到UL94标准，减少对环境的污染。

5.收缩率低，尺寸稳定性好；无毒，密度小。

6.耐介质性和耐光性：PPE对酸、碱和洗涤剂等基本不受腐蚀，在受力的情况下，矿物油及酮类、酯类溶剂会产生应力开裂；对有机溶剂如脂肪烃、卤代脂肪烃和芳香烃等会使之融涨和溶解。PPE弱点是耐光性差，长时间在阳光或荧光灯下使用产生变色，颜色发黄，原因是紫外线能使芳香醚的链结合分裂所致。而如何改善PPE的耐光性成为一个课题。

聚苯醚（PPE）成型工艺

PPE可通过注塑、挤出等工艺加工成各种制品：

1.注塑：柱塞式或螺杆式注塑机都能加工PPE。一般采用螺杆式注塑机，要求长径比大于15：1，压缩比1.7～4.0（一般采用2.5～3.5）。

2.挤出：PPE能在挤出机上加工成管、片、棒、块等。采用排气式、长径比大的挤出机更好，螺杆长径比为24：1，压缩比为2.5～3.5，渐变式，等距不等深，计量段有适当的深度。应有较长的口模平直部分，挤出牵引时应考虑其物料凝结温度较高的特点。

3.压模成型：10%～18%PPE的苯溶液浸泡溶液的玻璃布，可按热固性塑料的层压工艺条件进行压制。玻璃化布含胶量控制在35%±5%，烘干温度为70～110。

4.模压工艺：模温升至250℃时保持温度5min,压力为6MPa,连续升温至300℃，保温1h，然后自然冷却至180℃，通冷水冷却至室温，脱模。另外，PPE还可以薄膜成型和二次加工。

注塑模工艺条件：干燥处理：建议在成型加工前进行2-4小时、100度的干燥处理。熔融温度：240-320度模具温度：60-105度注塑压力：600-1500

Bar浇道和浇口：可以使用所有类型的浇口，特别适合于使用柄型浇口和扇形浇口。化学和物理特性：通常，商业上提供的PPE或PPO材料一般都混入了其他热塑型材料（例如PS、PA等）。这些混合材料一般仍称之为PPE或PPO。混合型的PPE或PPO比纯净的材料有好的多的加工特性。特性的变化依赖于混合物如PPO和PS的比率。混入了PA66的混合材料在高温下具有更强的化学稳定性。这种材料吸湿性很小，其制品具有优良的几何稳定性。混入了PS的材料是非结晶性的，而混入了PA的材料是结晶性的。加入玻璃前添加剂可以是收缩率减小到0.2%。这种材料还具有优良的电绝缘特性和很低的热膨胀系数。其黏性取决于材料中混合物的比率，PPO的比率增大将导致黏性增加。基于以上因素PPE又笼统的称为改性工程塑胶。

业强塑胶原料有限公司销售代理

现货供应 PPE 日本旭化成 L543V

现货供应 PPE 日本旭化成 PX1762现货供应 PPE 日本旭化成 X1232现货供应 PPE 日本旭化成 X532Z现货供应 PPE 日本旭化成 TV07J现货供应 PPE 日本旭化成 VT52H现货供应 PPE 日本旭化成 X1104现货供应 PPE 日本旭化成 X1519 BK现货供应 PPE 日本旭化成 X1762现货供应 PPE 日本旭化成 X1764现货供应 PPE 日本旭化成 X603V BK现货供应 PPE 日本旭化成 G702-GX07602现货供应 PPE 日本旭化成 X1511现货供应 PPE 日本旭化成 X303H现货供应 PPE 日本旭化成 100Z现货供应 PPE 日本旭化成 100Z-A1A3313现货供应 PPE 日本旭化成 240Z-1XZ1202现货供应 PPE 日本旭化成 300V

聚苯醚PPE的应用 PPE的性能决定了其应用的领域和使用的范围：

- 1)MPPE密度小，容易加工，热变形温度在90-175 ，有不同规格的商品，尺寸稳定性好，适用于制造办公设备、家用电器、计算机等箱体、底盘及精密部件。
- 2)MPPE的介电常数及介质损耗角正切在五大通用工程塑料中最低，即绝缘性最好，并且耐热性好，适用于电气工业。宜于制作用在潮湿而有载荷条件下的电绝缘部件，如线圈骨架、管座、控制轴、变压器屏蔽套、继电器盒、绝缘支柱等。
- 3)MPPE的耐水及耐热水性好，适用于制造水表、水泵。纺织厂用的纱管需耐蒸煮，用MPPE制的纱管使用寿命长。
- 4)MPPE的介电常数及介质损耗角正切在工程塑料中为不受温度及周波数影响者，并且耐热性及尺寸稳定性好，适用于电子工业。
- 5)由于电子工业及通讯产业的发展，手机、便携式电脑、高性能照相机、摄像机等都需要锂离子电池，因此锂离子电池市场大有发展前景，锂离子电池用有机电解液的包装材料过去用ABS或PC，最近国外开发出电池用的MPPE，其性能优于前两者。
- 6)MPPE在汽车工业有广泛用途，如仪表盘、防护杠等，PPE与PA合金，尤其是高耐冲击性能的规格品种用于外装部件发展比较快。
- 7)在化工方面改性聚苯醚可用来制造耐腐蚀设备，其耐水解性尤其好，还耐酸、碱、便溶于芳香烃和氯化烃中。
- 8)用于医疗器械，可在热水贮槽和排风机混合填料阀中代替不锈钢和其他金属。