

高频热处理（淬火）青岛天润高周波 高频热处理

产品名称	高频热处理（淬火）青岛天润高周波 高频热处理
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

产品详情

激光冷焊机，模具修补机，金属冷焊机，薄板冷焊机，高频热处理，广告字焊接机

激光冷焊机，模具修复机，高频热处理（淬火），金属冷焊机，薄板冷焊机，广告字焊机，铸造缺陷金属修复机专注于冷焊，高频加热业务多年，专业研发生产国内冷焊设备，高频淬火热处理，模具冷焊机修复机，超越激光冷焊机，不锈钢板冷焊机，超高频热处理，铸造缺陷修复机，铜铝铁万能金属冷焊机，高中频感应加热设备，高频焊机，高频率钎焊，超声波电火花模具抛光机！高中频感应加热设备，采用大功率IGBT模块，计算机微处理系统等先进技术，大大提高了整机的稳定性和可靠性，以及抛光，修复和高频感应加热功率也增加了一倍。故障率大大降低，因此它是超声波抛光，模具修复和高频感应加热设备的理想选择。

铜铝等金属锻造固化

电炉：连续镀锌炉 隧道炉 步进梁式炉 环形炉 顶装料熔化炉 圆形熔铝炉 倾动保温炉 真空电弧重熔炉
电渣重熔炉 真空感应熔炼炉 真空精密铸造炉 感应凝壳熔炼炉 真空空钎焊炉 真空热处理炉
真空脱气炉 淬火：淬火机床

退火：空调铜管在线退火系统

热处理：齿轮热处理

轴类热处理预热：带钢板坯加热 注塑机

热装配：热装机

焊接：感应钎焊设备

锻造：铜铝等金属锻造固化

粘接：汽车车门车盖

等离子：利用高频设备产生等离子。光导纤维 陶瓷 纳米材料应用。

后热：提高电缆绝缘

矫直校平：甲板矫直校平 火车机头

回火：汽车零部件回火

工艺流程

焊接电源选型——感应器选型——焊料助剂选型——工装定位设计——辅件选型——焊接参数确定——焊后清洗

5.1焊接电源选型

根据图中单管压板中的管径与压板大小，我们选择专用的全数字式DIH-40机型作为焊接电源。

图6全数字-DIH-40焊接电源

5.2感应器选型

压板底部是一个扁形实心的铝质接头，且面积比铝管大，铝管壁厚相对较薄。在吸收同等能量的情况下，接头比铝管的发热量要少。在设计感应器时要考虑到接头和铝管的均匀加热，即同时达到钎焊温度。同时，要考虑工件在生产过程中的放入和取出方式。综合这两点因素，设计了一个类椭圆形内一外二感应器。

图7 焊接输出端

5.3焊料助剂选型

铝制单管压板经过我公司工艺部确定使用药芯焊丝或自钎焊丝。

高频热处理（淬火）-青岛天润高周波(在线咨询)-高频热处理由青岛天润高周波电器有限公司提供。高频热处理（淬火）-青岛天润高周波(在线咨询)-高频热处理是青岛天润高周波电器有限公司（www.gaozhoub.com.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：严立东。同时本公司（www.qdgaopin.cn）还是从事超声波金属焊接机，超声波塑料焊接机，手持超声波点焊机的厂家，欢迎来电咨询。