

# 二手高频热处理设备 高频热处理 青岛天润高周波

产品名称	二手高频热处理设备 高频热处理 青岛天润高周波
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

## 产品详情

### 感应加热的基本原理

感应加热的基本原理是将工件放在一个由铜管制成的感应器内，感应器中通入一定频率的交流电，在感应器周围将产生一个频率相同的交变磁场，于是工件内就会产生同频率的感应电流，这个电流在工件内形成回路，称为涡流。此涡流能使电能变为热能加热工件。涡流在工件内分布是不均匀的，表面密度大，心部密度小。通入感应器的电流频率愈高，涡流集中的表层愈薄，这种现象称为集肤效应。由于集肤效应使工件表面迅速被加热，应用在锻打透热上时，加热频率需依据坯料的尺寸来确定，一般为中频，使得表面和心部温差不至于过大。

### 3 锻压主要组成及参数计算

#### 3.1 加热设备主要组成

锻压生产中的感应加热设备大多由以下三部分组成：

(1) 电源 锻压生产中的多数为10KHZ以下，轴类高频热处理，功率为200-3000KW，在数字加热电源出现前，模拟机电源主开关元件多以晶闸管为主，体积大，不便于自动化生产。数字加热电源体积小，控制精度高，可与其他控制系统连接，二手高频热处理设备，实现自动化生产。

### 大型工件的热装热拆

青岛天润高周波电器有限公司大型工件的热装热拆

热装热拆工艺现状

工件过盈装配拆卸，传统工艺用火焰烘烤或用油煮，实现过盈装配拆卸。这样既费时费力，高频热处理厂家，污染环境，又不容易掌握温度。

## 电磁加热在热拆热装中的应用

过电磁感应加热的方法，用柔性电磁线缠绕在需要拆卸或安装的部分，加热后使工件配合位置发生膨胀从而将工件顺利拆卸或者安装的方法

。采用电磁加热的方式用于拆卸安装安全、快速、节能、环保、可以大幅提高工作效率。

详情请电话垂询！

因此，一些学者提出了齿轮优选电流频率选取公式，经过几次改正，形成了下式：

$$f = 250/m^2$$

式中f——电流频率，KHZ；

m——齿轮的模数。

表1 不同模数齿轮加热的优选频率

加热时间与齿轮模数也有密切关系，加热时间应尽可能接近下式。

$$T = m^2/4$$

式中T——加热时间，s；

m——齿的模数。

由此可见，单频感应加热无法满足齿轮模数的变化，加工不同模数齿轮时极不方便。而双频感应加热可以针对不同模数齿轮调整加热频率和功率，高频热处理，使用更加灵活方便。

双频感应加热设备，中频输出频率为10KHZ，高频输出频率为120~150KHZ，加热不同模数齿轮时，通过调整中频输出功率和高频输出功率的占比大小，来匹配齿轮模数的大小，高频输出功率随齿轮模数的增加而减小。基本满足小模数齿轮的表面热处理加工。

同时，使用ANSYS软件进行热仿，能够很好地匹配输出功率及频率。

二手高频热处理设备-高频热处理-青岛天润高周波由青岛天润高周波电器有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛天润高周波电器有限公司（[www.gaozhoubo.com.cn](http://www.gaozhoubo.com.cn)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为包装相关设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.qdgaopin.com](http://www.qdgaopin.com)）还是从事激光切割机，激光雕刻机，激光打标机的厂家，欢迎来电咨询。