

# 多工位母线加工机 力建数控 巴彦淖尔母线加工机

产品名称	多工位母线加工机 力建数控 巴彦淖尔母线加工机
公司名称	山东力建数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区平安集团工业园
联系电话	13256737766

## 产品详情

### 数控母排加工机的液压泵保养知识

数控母排加工机直轴斜盘式柱塞泵分为压力供油型的自吸油型两种。

压力供油型液压泵大都采用有气压的油箱，也有液压泵本身带有补油分泵向液压泵进油口提供压力的。自吸油型液压泵的自吸油能力很强，无需外力供油。靠气压供油的液压油箱，在每次启动机器后，必须等液压油箱达到使用气压后，才能操作机械。如液压油箱的气压不足时就担任机器，会对液压泵内的与滑靴造成拉脱现象，母排加工机出会造成泵体内回程板与压板的非正常磨损。采用补油泵供油的柱塞泵，使用3000h后，操作人员每日需对柱塞泵检查1-2次，检查液压泵运转声响是否正常。如发现液压缸速度下降或闷车时，就应该对补油泵解体检查，检查叶轮边沿是否有刮伤现象，内齿轮泵间隙是否过大。户内开关设备和控制设备中，母线按截面分为矩形、圆形、D型、U型等，其中由于同截面的矩形母线较圆形、D型、U型等母线电阻小、散热面大、载流量高等原因，矩形母线在40.5kV及以下电压等级中应用最广泛。圆形和D型母线由于集肤效应较好，防电晕效果好，也有应用，但连接比较复杂。U型母线一般用于电流较大、力效应要求高的设备中，如发电机出口开关柜。其额定电流大，一般达到5000A以上，额定峰值耐受电流(IP)大，一般为50kA以上。按材质分，可分为铜母线、铝母线、铁母线，数控母线加工机，其中铜母线由于载流量大，四合一母线加工机抗腐蚀性能和力效应好，应用最广泛。铝质母线在电流小、非沿海和非石化系统也有应用。使用铁母线主要从经济上考虑，主要应用于PT连接线。按自然状态可分为硬母线和软母线。软母线主要应用于连接不便可以吸收一些力效应的场所，如断路器内部。热缩管在加热收缩过程中，由于铜的导热性能非常好，会让贴紧铜排部分的热缩管温度立即降低，而紧贴铜排，这种现象称之为“贴冷”。为防止贴冷现象的发生，加热套管前，应先对铜排预加热，让铜排温度略高于环境温度，然后套上铜排收缩，这样可以减少或者避免贴冷现象。

### 数控母线加工机的选购注意事项

## 机器用途

母线加工机主要适用于高低压开关柜、变压器制造行业，用于加工各种规格的铜、铝母线。用户只要在相应的加工单元上，即可分别进行母线的冲、剪、折加工，生产效率高。

## 结构特点

- 1、母线加工机上装有冲、剪、折三个加工单元，通过手动或脚踏开关可分别或同时进行母线的冲、剪、折加工。使用本机生产效率高，使用方便。配有24V机床灯可局部照明。
- 2、母线加工机具有多种加工功能，机器通过更换模具，可以完成工件的冲长孔、方孔、折平弯、立弯、压花、压平、扭麻花、压接线端子的多种加工。
- 3、折弯单元为闭式结构、采用卧式加工方式，保证折弯单元结构强度。
- 4、冲、剪加工单元采用立式加工方式，机器配有手动按钮和脚踏开关两种操作方式，操作简单，使用灵活方便，巴彦淖尔母线加工机，一般熟练工人可以很容易的进行使用操作。
- 5、四底脚既装有行走轮，方便移动，又有顶起调平装置，安装方便。

## 数控型母线加工机

- 1、数控型母线加工机具备以上普通机型的所有特点外，同时具备以下功能：
  - a、折弯单元采用数控方式，用户将排厚及折弯角度输入系统，自动内部函数计算，系统自动生成数据进行折弯加工，通过光栅尺控制行程。
  - b、操作者可随时将加工工件的现场数据补充存入系统，具有参数调整补偿功能。
- 2、操作显示屏采用5.7英寸触摸屏，彩色画面显示模式，可以对不合适的数据进行修改，若客户采用的不是标准工件，也可以根据非标准工件的要求自行设定数据进行加工，操作非常方便。

## 数控母线加工机系统组成

一般来说，数控母线加工机主要由润滑系统、主轴部件，机床进给系统三大部分组成，每一个系统都有其各自的特点，其中：

- 1、润滑系统：润滑系统采用自动定时、定量、集中供油润滑系统，具有性能可靠、结构紧凑、体积小、重量轻、安装方便等优点，并在自动供油泵和节流分配器中都设计有过滤网，从而保证了各润滑点润滑油的质量及管路的畅通，系统以压力供油，其各处润滑的分配不随温度和粘度变化而变化，多工位母线加工机，只与节流分配器的流量系数有关；各润滑点供油量多少不受连接管路长短的影响，从而保证各润滑点均能得到充分的润滑。
- 2、进给系统：进给系统采用伺服电机，通过弹性联轴器与滚珠丝杠直联带动工作台、滑鞍和溜板实现X、Y、Z三向的进给
- 3、主轴部件：主轴部件采用变频调速系统，实现主轴调速的无级化。传动结构上采用高速电主轴，保证了运动传递的准确性及高速传动的其它优点。使用高精度的主轴专用轴承。

在日常操作中，想要保证高速数控母线加工机的稳定的运行，就需要定期对其相关零部件进行维护，其中，必须保证导轨面的干净，不要有切屑、磨粒等落在上面；操作者还需定期对导轨进行维护及保养，并每天检查导轨润滑油量，如果油不够，应添加润滑油。

多工位母线加工机-力建数控(在线咨询)-巴彦淖尔母线加工机由山东力建数控设备有限公司提供。多工位母线加工机-力建数控(在线咨询)-巴彦淖尔母线加工机是山东力建数控设备有限公司（[www.jnljian.com](http://www.jnljian.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理

。