

天水铜排加工机 铜排加工机模具 力建数控

产品名称	天水铜排加工机 铜排加工机模具 力建数控
公司名称	山东力建数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区平安集团工业园
联系电话	13256737766

产品详情

多工位数控母线加工机修理维护

山东力建数控设备有限公司坐落于具有“泉城”之誉的济南，位于济南市长清区平安工业园，天水铜排加工机，交通十分便利。

公司始创于二零零三年，具有独立法人资格。占地面积10000多平方米，其中建筑面积6000多平方米，现拥有加工设备50余台，包括数控加工中心、数控车床、数控铣床、大型摇臂钻床、大型平面磨床、线切割等。是一家致力于电工设备和数控钣金设备开发与生产的科技型企业。产品销往全国二十多个省、市、自治区、直辖市并远销到俄罗斯、菲律宾、印度、韩国、缅甸、老挝、越南、哈萨克斯坦等国家。力建数控设备分为两大系列，其中母线加工设备包括数控母线冲剪机、数控母线折弯机、数控铣角机、数控母线槽专用设备、数控转塔式母线加工机、标准型母线加工机、经济型母线加工机、母线校平机等，数控钣金设备包括数控液压转塔冲床、数控伺服转塔冲床、数控剪板机、数控折弯机等。产品广泛应用与高低压成套、开关柜、箱式变电站、变压器、母线槽、通讯设备、空调制冷、钣金、机箱机柜等行业。

- 1.使用母线加工机前.各工位每天需要擦涂润滑油一次；
- 2.添加抗磨液压油（0度以上46号，0度一下32号）。
- 3.连续点动按钮，使各单元都运行一周，以确定形成开关是否因运输而损坏。
- 4.根据自己所用铜排的大小选择适当的压力。
- 5.要注意各单元的固定螺栓及油缸底部的螺栓是否拧紧；

非常严格的数控铜排加工机生产工艺

数控铜排加工机的生产工艺是非常严格的，如果不注意一些细节问题可能会出现不必要的麻烦，那么铜排加工机的生产工艺要求有哪些呢?下面我们一起来看一下.

铜排的划线时要根据孔的位置合理的划线，减少不必要的线条;注意手上的力度，使铜排表面没有划痕;看清图纸上所标注的尺寸，孔径大小.给铜排加工机下料时我们要根据铜排加工机规格要求下料;下料前就用卡尺测量铜排的料宽、料厚.确定符合要求之后再下料;将下好的铜排摆放整齐，以免造成划伤.铜排需要攻丝时，要确定底孔的孔径是否符合要求，再选择相应的丝锥攻丝.为钻孔时应看清铜排所档孔径的大小，采用相应大小的钻头来钻孔;铜排钻孔完毕之后应摆放整齐;作业员工在钻孔时不应戴手套，手应和钻头之间保持一定的距离，保证自身的安全.要求铜排加工机压铆嵌件的规格及压在铜排的那个表面上;在压铆机上选择合适的压力，避免将压力过大将铜排压伤;压铆机或铜排表面需保护，避免将铜排划伤、压伤.铜排要按不同厚度选用相对应的模具;在调好模具之后，铜排加工机厂家，一定要用废料试刀，避免不良品产生;折弯作业人员在折好后，铜排加工机模具，应做自检.确定合格之后给检验员再做检验.

数控母排加工机维护措施

山东力建数控设备有限公司是一家专业设计生产数控母排加工机、数控母线冲剪机、数控母线折弯机的企业，作为公司的拳头产品数控母排加工机使用中经常维护是必不可少的，下面小编就和大家谈一下数控母排加工机的维护保护措施。

数控母排加工机作为一个整体，我们要的是各个零部件之间的互相的协调与搭配工作来得到一个设备最无穷的力量，其实这就类似于一个团体与成员的关系，环环相扣的影响决定着每个人的重要性.对于数控母排加工机来说，它就是一个团队其最终所要形成的，然而如果其中哪个零件得不到很好的运用，那么就发展不了其功能，那么这个设备就是不完整的.

对于数控母排加工机这个设备来说，如果其内部的模具一直处于运动状况，其原本标准程度便会在使用的过程中不断的摩擦，导致其出现变形等故障.更严重的就是模具里面的冲头也会发生故障，非常严重的就会需要我们对零件进行更换.

对于模具来说，如果我们在不认真的使用工作中就很会出现上述出现的状况.很多人在出现数控母排加工机模具事故时，首先反应就是设备不好，但是大家有没有想过自己，数控铜排加工机，再好的机器如果不爱惜的使用也会出现故障，这怨不得别人，一般我们在对外出售的时候都会有专门的使用流程操作书.

不过，如果我们真的要更换时，一定要注意在更换的时候选择与设备类型相匹配的冲头.综上所述，数控母排加工机中模具维护与保养也是重要的，山东力建数控公司是专业生产母排加工机的厂家，为了使大家用到更好的母线机，我公司会不断的研发新的产品使数控母排加工机的效率更高.

天水铜排加工机-铜排加工机模具-力建数控(优质商家)由山东力建数控设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东力建数控设备有限公司(www.jnlijian.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为数控机床较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!