

轴件厂家直销 祺福五金 肇庆轴件

产品名称	轴件厂家直销 祺福五金 肇庆轴件
公司名称	东莞市祺福五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇塘角村大贵子东街5号
联系电话	13580829185

产品详情

轴的材料采用碳钢和合金钢。如40、45、50、40Cr、50Cr、42CrMoA等，常用的热处理方法为进行调质，而在重要部位作淬火处理。要求较高时可采用20CrMnTi、20CrMo、20MnCr5、17CrNi5、16CrNi等优质低碳合金钢，轴件厂家直销，进行渗碳淬火处理，获取较高的表面硬度和心部较高的韧性，花键轴。20CrMnTi、20Cr2Ni4等低碳钢材料齿轮轴的一般加工工艺有：锻造、正火、空心找正（长度约300或以上，短时可双端粗车）、粗车、探伤、调制、精密车、滚齿、夹紧、渗碳、中心孔修补、车碳层（样条要求硬度低、韧性好）。淬火（齿轮要求硬度高，冲击载荷大，寿命短），喷砂，铣削，夹具修理、中心孔打磨、断面打磨、齿轮打磨、夹具修理、检验、探伤。如果正常，可以用45代替渗碳淬火。大约300个HB齿轮可以调整使用。渐开线齿廓齿轮：

- 1) 生产线沿基圆滚动的长度等于基圆上的圆弧滚动长度。
- 2) 渐开线上任意点的法向必须与基圆相切。
- 3) 渐开线上各点的曲率半径不相等。
- 4) 渐开线的形状决定了基圆的尺寸。
- 5) 基圆无渐开线。

同步带轮传动轴是由内表面具有等距齿的封闭环带和相应的带轮组成。传动时，皮带轮齿与皮带轮的槽相啮合，传递运动和动力，这是一种啮合传动。因此，它具有齿轮传动、链条传动、平带传动等多种特点。广泛应用于汽车、纺织、印刷包装设备、缝纫设备、办公设备、激光雕刻设备、金融机械、舞台照明、通讯食品机械、机械、钢铁机械、石油化工、仪器仪表、各种精密机床等行业。

同步带轮可按齿形做如下划分：

梯形齿轴

圆弧齿轴

平顶圆弧齿轴

双面圆弧齿轴

双面梯形齿轴

影响齿轮轴热处理变形的主要因素

- 1.设计形状对称性差，截面均匀性差，辐条刚度差；
- 2.材料晶粒不均匀，带状组织严重，淬透性带宽宽。
- 3.锻造后的锻造流线不对称，轴件厂商，冷却不均匀。
- 4.预热处理加热温度过高或过低，冷却不均匀；
- 5.加工过多的切削参数和加工孔位置不当；
- 6.最终热处理加热不均匀，肇庆轴件，夹具设计不合理，冷却液和冷却标准选择不当，渗层质量不均匀。

轴件厂家直销-祺福五金-肇庆轴件由东莞市祺福五金制品有限公司提供。东莞市祺福五金制品有限公司 (<https://www.gd19.cn/>) 为客户提供“齿轴,齿轮轴,齿轮轴加工,cnc轴件加工厂”等业务，公司拥有“祺福”等品牌。专注于齿轮等行业，在广东 东莞 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：赵。