

# 地脚螺栓结构 洪山地脚螺栓 武汉大鹏标准件

产品名称	地脚螺栓结构 洪山地脚螺栓 武汉大鹏标准件
公司名称	武汉市东西湖大鹏标准件经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区现代五金机电城6栋10号
联系电话	15377555751

## 产品详情

武汉市东西湖大鹏标准件生产设备先进，技术力量雄厚，质量管理体系完1美。主营 4.8 8.8 10.9 12.9螺栓膨胀螺丝，双头丝 地脚丝，U型丝护栏丝。青岛索具，钻尾丝，洪山地脚螺栓，各种平键，定做各种奇难特异型件。产品远销全国各地，地脚螺栓结构，深受用户信赖，欢迎来电咨询！

地脚螺栓，就是把设备等紧固在混凝土基础上用的螺丝杆件。一般用于铁路、公路、电力企业、工厂、矿山、桥梁、塔吊、大跨度钢结构和大型建筑等基础设施。拥有较强的稳固性。

武汉市东西湖大鹏标准件生产设备先进，技术力量雄厚，质量管理体系完1美。主营 4.8 8.8 10.9 12.9螺栓膨胀螺丝，双头丝 地脚丝，U型丝护栏丝。青岛索具，钻尾丝，各种平键，定做各种奇难特异型件。产品远销全国各地，深受用户信赖，欢迎来电咨询！

### 螺栓检测方法

螺栓检测分为人工和机器两种。人工是最原始也是使用最为普遍的一致检测方式。为了尽量减少不良品的流出，一般生产企业人员通过目视的方式对待包装或者发货的产品进行检验，以排除不良品（不良包括牙伤、混料、生锈等）。

另一种方式为机器全自动检测，主要是磁粉探伤。

磁粉探伤是利用螺栓缺陷处的漏磁场与磁粉的相互作用，针对螺栓可能存在的缺陷（如裂纹，夹渣，混料等）磁导率和钢铁磁导率的差异，磁化后这些材料不连续处的磁场将发生畸变，形成部分磁通泄漏处工件表面产生了漏磁场，预埋地脚螺栓，从而吸引磁粉形成缺陷处的磁粉堆积--磁痕，在适当的光照条件下，显现出缺陷位置和形状，对这些磁粉的堆积加以观察和解释，已达到剔除不良品的目的。

热镀锌U型螺栓施工时需要留意以下几个方面：

一、产品的质量：表面浮锈、油污、螺母孔壁有毛刺、焊瘤等都应清理干净;

触摸冲突面处理后要到达规则的抗划移系数要求。运用的高强度热镀锌U型螺栓应有配套的螺栓、垫圈，运用时要按配套运用，不得交换;处理好的构件冲突面装置时不许沾油污、泥土等杂物;装置时组件冲突面应该坚持干燥，不要在雨中作业;在装置前严格的检查并校对衔接的钢板的变形;装置时禁止锤击打入螺母来避免螺母丝扣受损;运用时定时的检测的电动扳手，来保证扭矩的准确度，并按正确的扭紧顺序操作。

二、装置的安全技术：1、运用活动扳手的扳口尺寸应于螺母的尺寸相符，不应运用小扳手上加套管。高空中作业应运用死扳手，如用活扳手时用绳子拴牢，人要系好安全带;拼装钢构件衔接螺栓时，严禁用手插衔接面或探摸螺孔，取放垫铁板时，手指应放在垫铁板的两侧。

地脚螺栓结构-洪山地脚螺栓-武汉大鹏标准件(查看)由武汉市东西湖大鹏标准件经营部提供。地脚螺栓结构-洪山地脚螺栓-武汉大鹏标准件(查看)是武汉市东西湖大鹏标准件经营部(whdpbj.tz1288.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郝伟佳。