

大豆制油厂异味废气净化流程

产品名称	大豆制油厂异味废气净化流程
公司名称	佛山市绿娃娃环保设备有限公司
价格	8000.00/套
规格参数	品牌:绿娃娃环保 型号:lww-1 产地:广东佛山
公司地址	佛山市顺德区陈村镇大都禾渚工业区桃二路22号之四
联系电话	0757 - 23318339 18128786011

产品详情

大豆浸出厂在对坯片通过膨化干燥和对豆粕干燥步骤中会排放很多有机废气，这些废气中带有大批恶臭味有机物，对周围环境及群众生活引起必要危害。

为此，务必对大豆浸出厂有机废气异味做好整治，以达到劳动卫生及环保排放的标准。

1大豆浸出厂具体有机废气异味来源

大豆浸出厂预处理生产车间外排废气有两大类：一类是大豆在除杂、破碎、轧坯等预处理和豆粕粉碎等加工工艺过程中的风运系统途经布袋除尘器过滤后外排的废气，这种气体基本是常温洁净的，有机废气(VOCs)含量很少，可以忽略不处置直接外排;第二类是膨化系统废气，因为在给膨化料降温过程中，高温气体带入大批量有机废气被排出，有时风量很大，为此务必对这种有机废气做好采集处置。

浸出车间废气除了来源于豆粕自身散发的气体外，也有溶剂气体，因此浸出生产车间的有机废气来源比膨化系统的废气比较复杂。大豆浸出车间外排有机废气具体来源于DC，另一个矿物油尾气吸收也有部分废气排放。

2废气臭味整治工艺设备挑选及功效

低温等离子废气净化设备在环境保护领域的科研不断获得新进展，低温等离子体技术应用理论上早已被确认了是除去VOCs的最有用办法之一，同时在解决低浓度大气量的恶臭味气体这方面，低温等离子体技术也具体表现出广阔的使用前途。

脱臭原理：介质阻挡放电过程中，低温等离子废气净化设备内部形成含有极高化学活性的粒子，如电子、离子、自由基和激发态分子等。有机废气中的污染物质与这种具备较高能量的活性基团产生反应，最

后转变成CO₂和H₂O等有机物，因此达到净化有机废气的目的。

优点：电子能量高，基本上都可以和任何的恶臭味气体分子作用;运行费用低;反应快，设备启动、停止十分迅速，随用随开。