

电池浆料固含量快速检测仪制造商

产品名称	电池浆料固含量快速检测仪制造商
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-500C 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

电池浆料固含量的影响：

(1) 固含量对于提高搅拌效率和涂布效率具有一定影响。固含量越高，浆料搅拌时间越短，所耗溶剂越少，涂布干燥效率越高，节省时间。(2) 固含量对设备有一定的要求。高固含量浆料对设备的损耗较高，因为固含量越高，设备磨损越严重。

(3) 高固含量的浆料稳定性更高，部分浆料稳定性测试结果表明，常规搅拌的TSI(不稳定性指数)1.05要高于高粘度搅拌工艺TSI值0.75，所以高粘度搅拌工艺所获得的浆料稳定性要优于常规搅拌工艺。但是高固含量的浆料也会影响其流动性，非常挑战涂布工序的设备和技术人员。(4) 高固含量的浆料可以减少涂层间厚度，降低电池内阻。

深圳莱希特LXT-500C电池浆料固含量快速检测仪的应用：

浆料的固含量和浆料稳定性息息相关，同种工艺与配方，浆料固含量越高，粘度越大，反之亦然。在一定范围内，粘度越高，浆料稳定性越高。我们设计电池时，一般从电池容量反推卷芯厚度再到极片的设计，那么极片设计仅仅与面密度、活物质密度、厚度等参数有关。极片的参数是通过涂布机和辊压机对其进行调整的结果，浆料的固含量对其并无直接影响。深圳莱希特LXT-500C电池浆料固含量快速检测仪拥有精美的外观，具备自动称量、自动校准、多元化干燥方式等功能，固含量测定仪在测量样品重量的同时，加热单元和水分蒸发通道快速干燥样品，在干燥过程中，固含量测定仪持续测量并即时显示样品丢失的水分含量%，可在几分钟内快速测定样品的固含量（水分含量），从而确保质量控制和过程控制的快速响应时间。

深圳莱希特LXT-500C电池浆料固含量快速检测仪技术参数:

1.最大称量值: 90g

- 2.显示分度值: 0.005g (5mg)
- 3.可读性: 0.01%
- 4.固含量测定范围 : 0.01-100%
- 5.称重传感器: 进口电磁力传感器
- 6.温度范围 : 室温 ~ 160
- 7.加热源: 钨卤环形灯
- 8.加热程序 : 标准、快速、阶梯
- 9.干燥方式: 自动、定时、手动
- 10.加热时间范围 : 1~99分钟
- 11.测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度 、现时重量g、测试曲线
- 12.秤盘尺寸: 直径90 (mm)
- 13.显示器 : LCD液显
- 14.通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备 (选配)
- 15.外形尺寸: 310*205*200 (mm) 长*宽*高

深圳莱希特LXT-500C电池浆料固含量测定仪应用范围 :

深圳莱希特LXT-500C电池浆料固含量测定仪可广泛的应用于电池极片、电池隔膜、电池浆料、磷酸铁锂、氯化锂、锰酸锂、钴酸锂、电解液等等电池原材料的水分检测。

深圳莱希特LXT-500C电池浆料固含量快速检测仪特点 :

深圳莱希特LXT-500C电池浆料固含量快速检测仪是用来测量样品中水分 (固含量) 含量的仪器 , 检测速度快 , 只需几分钟 , 可连续测量 , 数据准确 ; 全自动测量 , 仪器自行判定 , 避免人为误差 ; 采用钨卤环形光源 , 令样品受热更均匀 , 干燥更彻底 ; 一键操作 , 无需培训 , 实验室或生产线人员均可独立操作 ; 莱希特水分仪拥有精美的外观 , 具备自动称量、自动校准、多元化干燥方式等功能。

电池浆料固含量快速检测仪制造商