

## 推荐！ZK2120型数控深孔钻

产品名称	推荐！ZK2120型数控深孔钻
公司名称	德州博奥机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:博奥 型号:ZK2120数控深孔钻 主电机功率:5.5 (kw)
公司地址	德城区天衢工业园（金田创业中心）
联系电话	86-05342429518 13853419218

## 产品详情

品牌	博奥	型号	ZK2120数控深孔钻
主电机功率	5.5 (kw)	加工尺寸范围	3 - 20 (mm)
主轴转速范围	100-7000 (rpm)	工作形式	钻
控制系统	knd	布局形式	卧式
适用范围	通用	适用行业	通用
产品类型	全新	是否库存	否

zk2120数控深孔钻床

德州博奥机械有限公司www.dzjichuang.com

该机床是一单轴数控机床，采用外排屑法（枪钻法）以加工圆柱形孔为主，刀具及刀杆旋转并做进给运动，(根据用户不同要求，可以设计为工件及刀具同时旋转，或者工件旋转刀具固定并进给。并可以设计成多轴机床，同时加工多个工件。)该机床具有一次钻削就可获得良好精度和表面粗糙度的特点。不仅用于加工通孔，还可以同时加工阶梯孔、盲孔、斜孔、半圆孔、断续孔和叠层板孔等。

刀具进给采用伺服驱动系统实现无级调速。主轴采用无级调速。工件装夹采用液压顶紧装置，有一单独的液压泵站控制。该机床是当今深孔类工件金切机床的最佳选择，广泛用于精密浅孔和特殊孔加工，。

机床床身采用优质铸铁制造，刚性强；采用高精度滚珠直线导轨及滚珠丝杠传动，精度保持性好。工作全部数控显示，装夹工件及操作安全快捷稳定。主要用于模具、汽车、军工、航天行业等小直径深孔加工。

该系列机床可以根据用户的要求设计。

机床主要参数：

加工范围	
加工孔径	3- 20mm
加工深度	2000mm
最大偏心量	0.05/100mm
主要配置	
主轴头数	1
加工方式	刀具单旋
主轴转速范围	100-7000r/min
主轴进给速度范围	0-2000mm/min
刀具快速移动速度	2000mm/min
钻杆箱电机功率	5.5kw
钻杆箱进给电机	2.3kw
冷却油过滤精度	20um
冷却液压力范围	0-16mpa
冷却液最大流量	100l
冷却泵电机功率	7.5kw
数控系统	
数控系统	siemens 802d、knd
加工精度	
加工偏斜度	1/1000mm
孔径尺寸公差	±7-1710
表面粗糙度	ra0.8-6.3um