

# 【技术,质量保障】博奥数控深孔强力珩磨机床

产品名称	【技术,质量保障】博奥数控深孔强力珩磨机床
公司名称	德州博奥机械有限公司
价格	.00/部
规格参数	品牌:博奥 工作形式:磨
公司地址	德城区天衢工业园（金田创业中心）
联系电话	86-05342429518 13853419218

## 产品详情

品牌	博奥	型号	2MK2120 2MK2125 2MK2135
工作形式	磨	适用范围	专用
产品类型	全新	是否库存	是

2mk2120 2mk2125 2mk2135数控深孔强力珩磨机床

德州博奥机械有限公司www.dzjichuang.com

本机床是专门用于精加工各种液压油缸、汽缸等圆柱形深孔零件的设备。经本机床加工的零件孔径精度达it7级以上，表面粗糙度达ra0.2-0.4 μ m。该机床还可以进行局部珩磨，以便修正零件的锥度和椭圆度。

该机床配备北京knd数控系统，交流私服电机，可按用户要求指定或选配。机床在珩磨过程中采用工件固定，珩磨头旋转并往复运动的加工形式。适合各类工件加工，特别适合不可回转工件的加工（如方形或外形特殊工件等）。珩磨头转动采用交流变频无级调速，往复运动采用液压无级调速，运动平稳，工件固定使用链条锁紧，简单可靠。本机床在珩磨过程中，砂条和工件始终保持恒压，使砂条进行强力磨削，保证了深孔加工的高效率，对一般圆柱形深孔零件，粗镗后进行粗精珩磨，若使用冷拔钢管，可直接进行强力珩磨，改变了深孔加工多工序的传统工艺方法，有效地提高了生产率。被珩磨零件材质为铸铁和各类钢材，包括淬硬后的工件。

本机床的冷却系统，采用三级过滤，充分保证了冷却液的清洁度。本机床的控制集中于电气操纵中心进行，操作方便，安全可靠。

### 主要技术参数

项目名称	参数		
	2mk2120	2mk2125	2mk2135

珩磨孔直径范围	40 - 200mm	40 - 250mm	80 - 350mm
珩磨孔最大深度	10000mm	10000mm	12000mm
中心高度	350mm	350mm	350mm
工件夹持直径范围	40-300mm	50-350mm	60-420mm
磨杆箱主轴转速范围（无级调速）	40-400r/min	25-250r/min	25-250r/min
磨杆箱往复速度范围（无级调速）	3-20m/min	3-20m/min	3-20m/min
冷却泵的流量	42l/min	50l/min	100l/min
磨头扩张液压系统工作压力	0.3-6mpa	4mpa	4mpa
磨杆箱主电机功率	7.5kw	7.5kw	15kw
往复液压泵电机功率	5.5kw	5.5kw	7.5kw
磨头扩张系统油泵电机功率	1.1kw	1.1kw	1.1kw
冷却系统电机功率	2.2kw	2.2kw	2.2kw