

(,质量保障)深孔加工机床,深孔钻镗床T2120

产品名称	(,质量保障)深孔加工机床,深孔钻镗床T2120
公司名称	德州博奥机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:深孔钻镗床 品牌:博奥 型号:T2120
公司地址	德城区天衢工业园(金田创业中心)
联系电话	86-05342429518 13853419218

产品详情

类型	深孔钻镗床	品牌	博奥
型号	T2120	主电机功率	30(kw)
最大镗孔直径	200(mm)	最大钻孔直径	100(mm)
主轴转速范围	61 - 1000(rpm)	控制形式	数控
适用行业	通用	布局形式	卧式
安装形式	落地式	适用范围	通用
作用对象材质	金属	产品类型	全新
是否库存	是		

t2120/t2125深孔钻镗床

德州博奥机械有限公司www.dzjichuang.com

该机床主要是以加工圆柱形工件为主,刀具及刀杆做进给运动的深孔加工设备,可以进行钻削加工、又可以在该机床上进行镗削及滚压加工,可以加工通孔的同时又可以加工阶梯孔、盲孔等。刀具进给采用伺服驱动系统实现无级调速。主轴采用多级齿轮换速。授油器紧固及工件装夹采用液压顶紧装置,有一单独的液压泵站控制。该机床是当今深孔类工件金切机床的最佳选择。

机床床身采用优质铸铁制造,刚性强;导轨经淬火处理耐磨性高,精度保持性好。工作全部仪表显示,

装夹工件及操作安全快捷稳定。广泛用于特型油缸、煤炭缸、液压机械、高压锅炉管、石油、军工、电力、航空等行业。

该系列机床可以根据用户的要求设计成加工如偏心孔或异形工件深孔加工等类型的机床。

机床主要参数：

技术规格	参数	
	t2120	t2125
镗孔直径范围	40- 200mm	40- 250mm
钻孔直径范围	30- 100mm (特殊设计可钻 20孔)	
加工深度范围	1-12m(每间隔1m一种规格)	
工作夹持直径范围	60-300mm	60-330mm
主轴中心高	850mm	
床头箱主轴孔径	75mm	
主轴前端锥孔	85mm,1:20	
主轴变速范围、级数	40-670r/min12级	
钻杆箱主轴孔径(选配)	75mm	
钻杆箱主轴前端锥孔(选配)	85mm,1:20	
钻杆箱主轴传速范围、级数(选配)	30-350r/min6级	
进给速度范围(无级)	5-1000mm/min	
托板快速移动速度	2m/min	
主轴电机	n=30kw,n=960r/min	
钻杆箱电机(选配)	n=22kw,n=1460r/min	
液压泵电机	n=1.5kw,n=1440r/min	
托板快速电机	n=3kw,n=2880r/min	
进给电机	n=4.4kwn=18nm(交流伺服)	
冷却泵电机	n=5.5kw,n=1460r/min(4组)	
冷却系统额定工作压力	2.5mp	
冷却系统流量	100、200、300、400l/min	
液压系统额定工作压力	6.3mpa	
授油器承受最大轴向力	68kn	
授油器对工件的最大顶紧力	20kn	