

ZK2102A × 2双轴数控深孔钻床,深孔枪钻

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | ZK2102A × 2双轴数控深孔钻床,深孔枪钻 |
| 公司名称 | 德州博奥机械有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:博奥 主电机功率:24 (kw) |
| 公司地址 | 德城区天衢工业园 (金田创业中心) |
| 联系电话 | 86-05342429518 13853419218 |

产品详情

| | | | |
|--------|------------------|--------|---------------------|
| 品牌 | 博奥 | 型号 | ZK2102A × 2双轴数控深孔钻床 |
| 主电机功率 | 24 (kw) | 加工尺寸范围 | 500-1000 (mm) |
| 主轴转速范围 | 500-7000 (rpm) | 刀具数量 | 其他 |
| 工作形式 | 钻 | 控制系统 | boao |
| 布局形式 | 卧式 | 适用范围 | 专用 |
| 适用行业 | 通用 | 产品类型 | 全新 |
| 是否库存 | 是 | | |

德州博奥机械有限公司www.dzjichuang.com

zk2102a × 2双轴数控深孔钻床

zk2102a × 2双轴数控深孔钻床是一种高效、高精度、高自动化的采用外排屑钻削法 (枪钻法) 钻削小孔径的深孔钻床。通过一次连续钻削可以代替一般需要钻、扩、铰工序才能达到的加工精度和表面粗糙度。本机床采用数字控制系统控制,不但有单动功能,它还具有自动循环功能。为了提高加工功率,床头箱与钻杆箱具有两个主轴,可以同时加工两件工件,因此本机床特别适用于大批量工件的加工。它既能钻削通孔,又可以加工盲孔或阶梯孔。

本机床广泛地应用于汽车、摩托车行业、模具行业、军工行业、航天工业等零件的小深孔的加工。

主要技术及性能参数:

| 项目名称 | 参数 |
|------------------|---------------|
| 钻孔直径范围 | 3-20mm |
| 最大加工深度 | 500/1000mm |
| 床头箱主轴转速 | 600r/min |
| 钻杆箱主轴转速范围 (无级) | 500-7000r/min |

| | |
|--------------------|---|
| 进给速度范围 (z轴) (无级) | 10-500mm/min |
| 冷却系统压力(可调) | 10mpa |
| 冷却系统得流量(可调) | 100l/min |
| 进给拖板快速移动速度 | 3m/min |
| 进给电机扭矩 | 7n · m |
| 钻杆箱主轴驱动功率 | 4kw × 2 |
| 床头箱电机功率 | 3kw |
| 机床总功率 (约) | 24 kw |
| 机床外型尺寸 (长 × 宽 × 高) | 4100 × 4100 × 2100 (500规格) 5200 × 4100 × 2100 (1000规格) |
| 机床总重量 (约) | 6t (500规格) 9t (1000规格) |