

临汾美国海宝切割机powermax65报价 无锡海欣特

产品名称	临汾美国海宝切割机powermax65报价 无锡海欣特
公司名称	无锡海欣特机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区高浪东路999号外创大厦一楼
联系电话	18762666587

产品详情

等离子切割机的故障排查方法

没有高频火花

火花隙（阳）表面氧化造成间隙不准。用绸布或细油石打磨火花隙触头，除去氧化层，美国海宝power max65厂家，调整火花隙触头，使触头位于同轴面上且间距3~5mm。

测量电容C7，如击穿损坏，更换即可。

测量高频变压器12，如损坏则更换。

QC2不吸合。测量线圈QC2两侧是否有30V DC，如有，说明QCZ损坏，更换QC2。如线圈QC2两端没有30V电压，再测量IC2块的第3脚，看是否有2.5V电压，若有，说明晶闸管BG3击穿，更换BG3即恢复正常；若IC2块的第3脚无2.5V电压，再测IC2块的第4脚或第8脚，若有电压则说明IC2损坏，应更换IC2；如果QC1、QC3吸合正常，IC2的第4脚或第8脚没有电压，则证明IC1损坏，更换后即可排除故障。

4. 有高频但不起弧

空载直流工作电压不足，检查变压器T1或整流管D1—D6是否烧损，更换损坏元件。

5. 长时间工作中突然不起弧

提高等离子切割质量的基本技巧

面的参考指南给出了一些有助于提高切割质量的解决方案。尝试并利用这些建议非常重要，因为要提高

切割质量通常需要考虑多种因素：

? 机器类型（例如 XY 切割床、冲床和机器人）

? 等离子切割系统（例如空气等离子切割系统、氧气等离子切割系统和高精细等离子切割系统）

? 运动控制设备（例如：CNC 控制器和割炬调高控制器的性能）

? 工艺变量（例如切割速度、切割高度和易损件的选择）

? 外部变量（例如材料变化、气体纯度和操作工经验）

要改善切割外观，应对上述因素进行全面考虑。

典型应用和工业

等离子切割用于手持和机用系统，能够切割各种导电材料，包括低碳钢、碳钢、不锈钢、铝、铜、黄铜及其他金属。

切割应用包括：

? 直线切割

? 坡口切割

? 气刨

? 圆孔切割

? 加长型切割与气刨

? 精细切割

? 打标

适用的行业和市场包括：

? 农场和牧场

? 造船

? 采矿

? 能源

? 暖通空调 (HVAC) 和机械制造

? 钢材服务中心

?建筑设备

?汽车整修

?艺术加工、打标和装饰

?管材和管道

?普通建筑

?土木工程

?普通制造业和加工车间