

滁州美国海宝切割机65报价 无锡海欣特

产品名称	滁州美国海宝切割机65报价 无锡海欣特
公司名称	无锡海欣特机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区高浪东路999号外创大厦一楼
联系电话	18762666587

产品详情

IHS（初始定位）和电压设定这两者经常容易混淆，了解它们之间的区别非常重要。

初始定位是一个可调整的参数，用于确定割炬点火并开始穿透板材时所处的高度。若要设定初始高度（也称为回退距离），THC 必须首先找到板材的位置。感应板材的方法有多种，从简单的机械设备到电机堵转技术、近距离传感器以及感应喷嘴或保护帽接触的电路，不一而足。无论使用何种方法，最1重要的是让割炬找到板材，并精1确回退到适当的穿孔高度，无论板材是薄还是厚、已生锈还是非常光洁，在水上还是水下。

冷却剂贮存槽常见故障：

- 颗粒物污染：
颗粒可能会积聚在冷却罐底部。应当冲洗并清除积聚的颗粒。可能需要定期拆卸并用蒸汽清洁冷却罐。
- 冷却剂液位不足。

系统故障检修等离子冷却系统内的各组件全都设计用于确保实现一个目的：通向割炬的体积流量能够满足冷却的需要。流量通常以每分钟加仑数 (gpm) 或每分钟升数 (lpm) 为单位计量。每个割炬都有特定流量要求，可在操作手册的规格部分找到该要求。典型流量为每分钟 3.8 至 5.7 升。以下将分步介绍确认冷却剂流量正常和检修流量故障的方法。

等离子弧切割机维护

根据墨菲定律，等离子切割机总会在您最需要它的时候发生故障——通常就在切割大型板材时发生。全负荷运转的切割机每停机一小时，海宝等离子65供应，其导致的损失便高达200美元。

很多车间没有为其等离子切割系统制定定期预防性维护计划。几个月疏于维护后，切割机将不再像设计的那样工作。机械零件将过早磨损，从而导致机器运动不平稳。这可能导致零件超出标准公差范围且切割质量不良，当切割速度较高时更是如此。当机器组件发生故障时，进行故障排除和维修往往需要耗费好几天的时间。