

# 防磨料 锅炉烟道防磨胶泥 陶瓷耐磨料

产品名称	防磨料 锅炉烟道防磨胶泥 陶瓷耐磨料
公司名称	河南丰正耐磨材料有限公司
价格	2950.00/吨
规格参数	品牌:丰正 型号:ZB-01 产地:河南
公司地址	涧西区珠江路街道
联系电话	18537973131

## 产品详情

### 防磨料 锅炉烟道防磨胶泥 陶瓷耐磨料

防磨料施工后的养护在水泥厂里是不可小觑的，丰正小编简单为大家普及一下防磨料的养护知识：

水泥厂可以根据不同的设备或零件的操作温度，选用不同种类的耐磨陶瓷涂料，具体可参见商提供的使用说明书。

根据磨损介质和冲刷速度的不同，一般在风管、弯头和旋风分离器处的施工厚度为20mm，局部磨损严重的部位，如选粉机下料锥斗、下料溜槽等处，可以增加施工厚度至30mm或40mm.

在施工厚度为20mm的情况下，经过除油脂、除漆等底层后，直接在设备母板上焊接钢网，通常采用花网式焊接，焊点之间的间距为200mm-300mm.然后将现场搅拌均匀的耐磨陶瓷干粉、水、钢纤维的混合物涂抹上即可。由于陶瓷涂料的常温固化速度快，因此，每次搅拌好后应尽快完成施工，这个施工时间期限根据现场温度的不同，一般为30min-60min.残留的混合物在开始凝固后就不能继续使用了。

在施工厚度超过20mm的情况下，则需要先在设备母板上焊接隔离钢筋。施工厚度为30mm时，采用6mm的钢筋；施工厚度为40mm时，采用8mm-10mm的钢筋；然后再在钢筋上焊接钢网，搅拌、涂抹程序与施工厚度20mm时一样。

如果是情况下的应用，例如三次风阀门，则先在阀体上安装耐火浇注料，其厚度根据母板使用的材质和许可的热耗来确定。然后再在耐火浇注料表面焊接钢网，涂抹耐磨陶瓷涂料。

定向纤维的使用增强了耐磨陶瓷涂层的韧性，使其具有的抗形变能力，因此无论是在现场安装好的设备上施工，还是在车间里施工完毕后再吊装，都不会影响它的强度和使用寿命。

耐磨陶瓷涂料常温下(20 )养护3天就可以达到所需要的强度和硬度，就可投入使用。