

轴承数控车床 轴承数控车床 轴承数控车床

产品名称	轴承数控车床 轴承数控车床 轴承数控车床
公司名称	重庆都统商贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:落地车床 控制形式:数控 型号:轴承数控车床ZCK50
公司地址	重庆市渝中区枇杷山正街136号15-A
联系电话	86-023-89109082 13320349082

产品详情

类型	落地车床	控制形式	数控
型号	轴承数控车床ZCK50	主电机功率	22 (kw)
外形尺寸	4915 (mm)	加工精度	高精度
最大加工长度	120 (mm)	最大加工直径	200 (mm)
最大回转直径	254 (mm)	主轴转速级数	无级
主轴通孔直径	140 (mm)	安装形式	落地式
布局形式	卧式	适用行业	通用
动力类型	电动	产品类型	全新

轴承数控车床 轴承数控车床 轴承数控车床 轴承数控车床 轴承数控车床 轴承数控车床zck50数控轴承车床

zck50数控轴承车床为高效轴承加工专用数控车床，可实现对轴承内/外套圈从“坯料—磨前”工序全自动化加工。该机床具有以下特点：

60°整体式斜床身，机床刚性好；

自动排屑器侧面排屑，排屑流畅；

高转矩双主轴结构，大吃刀量时工作效率高；主轴为高精度通孔式主轴，运转平稳；

x轴、z1/z2轴采用矩形导轨结构，使用3-5工位排式刀架，换刀迅速；

采用主轴变频结构，集中式机床操作板。

自动上料，自动接料，可实现一人操作多台机床，降低生产成本。

技术规格		单位	zck50
加工范围	加工最大轴承直径/长度	mm	200/120
主床头箱	液压卡盘直径	mm	254 (10 ”)
	主轴头型式	/	a2-8
	总传动比		2.55
	主轴轴承直径 (前/后)	mm	140/ 130
	主轴转速	r/min	30-1600
	主电机功率 (连续 /30min)	kw	18.5/22
	副床头箱	最大移动距离 z2	mm
快速移动速度 z2		m/min	12
伺服电机功率 z2		kw	4.8
其余各项参数同“主床头箱”			
床鞍	倾斜角度	deg	60 °
	移动距离 x/z1	mm	580/655
	快速移动速度 x/z1	m/min	12/12

	伺服电机功率 x/z1	kw	3.8/4.8
	滚珠丝杠直径 x 导程 x/z1	mm	40x8/ 50x8
刀架	刀位数		5 × 2 (据具体工件定)
	刀具尺寸 (车削/镗孔)	mm	32 × 25/ 40
其它	电源	kva	35
	本积：长 x 宽 x 高 (不含排屑器和上料架)	mm	3740x1799x2323
	本积：长 x 宽 x 高 (含排屑器和上料架)	mm	4918x2905x2323
	总重量	kg	15000

