

台湾快捷模具高速立式加工中心台湾快捷高速模具立式加工中心AVM8

产品名称	台湾快捷模具高速立式加工中心台湾快捷高速模具立式加工中心AVM8
公司名称	重庆都统商贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:模具雕刻机 品牌:台湾快捷模具高速立式加工中心 型号:台湾快捷模具高速立式加工中心AV-M8
公司地址	重庆市渝中区枇杷山正街136号15-A
联系电话	86-023-89109082 13320349082

产品详情

类型	模具雕刻机	品牌	台湾快捷模具高速立式加工中心
型号	台湾快捷模具高速立式加工中心AV-M8	适用范围	模具
产品别名	台湾快捷模具高速立式加工中心		

台湾快捷模具高速立式加工中心台湾快捷高速模具立式加工中心台湾快捷模具高速立式加工中心台湾快捷高速模具立式加工中心av-m8

主体采高刚性配合水平三点支撑方式之强化重型结构，确保高速、高效率切削时之稳定性及精度基础。

主轴采最先进之内藏式主轴，提供完整转速由200 rpm 至36,000 rpm，向量控制式之主轴马达，可提供低转速粗加工时所需之高扭力，及高转速小刀径加工时所需之精度与刚性。

提供与德国depo相同之整体式教育训练方式，结合机械操作、刀具运用及软件编辑等模具加工之专业技术，支持并提升客户模具加工之能力及效率。

机械规格

行程	
x轴(主轴左右)	700mm
y轴(工作台前后)	400mm
z轴(主轴上下)	350mm

主轴鼻端至工作台面	150-500 mm
滚珠螺杆油冷却	机体同调, 定温 $\pm 1^{\circ}\text{C}$
xyz轴传动	安全扭力限制联轴器
工作台	
尺寸	850 x 450 mm
t型槽(宽x槽数x间距)	18 x 3 x 135 mm
最大负载(平均分布)	800 kgs
主轴(内藏式)	
主轴转速	36,000 r.p.m.
马达	20 hp (15 kw)
端孔斜度	hsk-e50
主轴水冷却	机体同调, 定温 $\pm 1^{\circ}\text{C}$
进给速率	
切削进给	1-24,000 mm/min
x.y.z轴快速进给	24,000 mm/min(0%, 30%, 50%, 100%)
机台精度	
定位精度(x/y/z)	0.004 mm
重复精度(x/y/z)	0.002 mm
自动换刀系统(凸轮圆盘式)	
最大刀具直径	$\varnothing 20$
最大刀具长度	200 mm
最大刀具重量	3 kg
刀把数量	12支(选购20支刀)
气压源	
使用压力/供应量	6 kg/cm ² / 500 l /min
电源供应	
总容量	47 kva
冷却	
泵浦	0.58 kw x 1 , 0.2 kw x 1
冷却箱容量	150 l
机械规格	
机械尺寸(长x宽x高)	2,520 x 1,860 x 2,587 mm
机械重量	5,200 kg