台湾快捷五轴五联动高速立式加工中心五轴五联动加工中心GTV-95

产品名称	台湾快捷五轴五联动高速立式加工中心五轴五联动加工中心GTV-95
公司名称	重庆都统商贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:模具雕刻机 品牌:台湾快捷五轴五联动高速立式加工中心
公司地址	重庆市渝中区枇杷山正街136号15-A
联系电话	86-023-89109082 13320349082

产品详情

类型	模具雕刻机	品牌	台湾快捷五轴五联动高速立式加工中心
型号	台湾快捷五轴五联动高速立式加工中心GTV-95X	适用范围	模具及复杂异形零件
产品别名	台湾快捷高速五轴五联动立式加工中心		

台湾快捷五轴五联动高速立式加工中心台湾快捷五轴五联动高速立式加工中心台湾快捷模具高速立式加工中心台湾快捷模具高速立式加工中心台湾快捷高速模具速立式加工中心gtv-95x

gtv-95在五轴同动控制器下，刀具能针对切削工件做最佳方向配合，可设定刀具倾斜，以刀具最佳切削刃角做加工，避免刀具静点切削，提高切削效率与加工表面精致度。五轴的轴向设定，可以克服难以加工的复杂曲面，以及三轴轴向无法加工之处。针对倒勾取面的工件，亦能直接做加工。五轴同动加工，可以减少夹治具制作，减少工件装卸次数，缩短加工时间来提升更好的机械稼动率。对于深模具加工应用上，对于深部陡峭区域的加工，可以从刀具轴向的设定选单中，设定一个合适的角度与刀具位置，缩短的刀具夹持，保持最佳的切削效率，以达到最好的加工质量与精度。避免传统加工多道工序的累积精度误差，大幅缩短加工时间，确实达到高速度、高精度、高效率的制造要求。先进的r.t.c.p(remote tool central programming)功能，在西门子控制器的traori指令下:(1)即使工件设定位置或刀长变更，cam也无须重新计算。(2)在traori指令下，cam无须因应不同的五轴结构之机台，重新制作程序，可简化五轴程序编程之工作、提升工作效率。

用3轴后处理的程序，让a、c旋转定位也能加工使用。(无干涉情况下)

行程	
x轴(主轴左右)	900 mm
y轴(工作台前后)	600 mm

z轴(主轴上下)	480 mm	
主轴鼻端至工作台面	0-480 mm	
xyz轴传动	安全扭力限制联轴器	
工作台		
尺寸	ø 500 mm	
t型槽(宽x槽数x间距)	14 x8 mm	
工作台型式	a、c轴	
工作台的最大载重量	150 kg	
a轴旋转角度	+21 ° ~ -111 °	
c轴旋转角度	0 ° ~ 360 °	
主轴(内藏式)		
切削进给	1-20,000 mm/min	
x.y.z轴快速进给	20,000 mm/min	
a轴最高转速	6.7 rpm	
c轴最高转速	13.4 rpm	
x.y.z轴伺服马达	4.7 / 8.7 / 4.7 kw	
三轴		
x.y.z线性滑轨	55×2 / 55×2,45×2 / 45×2 mm	
x.y.z滚珠螺杆	ø 50 / 50 / 40 mm	
精度		
x.y.z定位精度	0.004 mm	
x.y.z重复精度	0.002 mm	
	有光学尺	无光学尺
a、c轴定位精度	c:8 ” / a:15 ”	c:8 ” / a:15 ”
a、c轴重复精度	c:±2.5 ” / a: ±2.5 ”	c: ±3 ” / a: ±4 ”
自动换刀系统(凸轮圆盘式)		
最大刀具直径	ø 35 mm	
最大刀具长度	220 mm	
最大刀具重量	7kg	
刀把数量	20支刀	
气压源		
使用压力/供应量	6 kg/cm² / 500 l /min	
电源供应		
总容量	47 kva	
冷却		
泵浦	2 sets , 0.58 kw ea.	
冷却箱容量	90 l	
机械规格		
机械尺寸(长x宽x高)	3,010 x 3,716 x 3,100 mm	
机械重量	12,000 kg	