

屹洲管道【商家推荐】 大口径厚壁方管厂 大口径厚壁方管

产品名称	屹洲管道【商家推荐】 大口径厚壁方管厂 大口径厚壁方管
公司名称	河北屹洲管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市孟村回族自治县高寨镇泊北工业区
联系电话	15128799666

产品详情

厚壁钢管英文(Thick wall steel pipe)和薄壁钢管的zui大区别在于钢管壁的厚度，一般说来，薄壁钢管都是冷拔技术，厚壁钢管而厚壁钢管一般使用热轧技术，如果是用度量单位来区分的话，那么，一般认为，壁厚/管径等于0.05是厚壁钢管和薄壁钢管的分水岭，壁厚/管径小于0.05的是薄壁钢管，大于的是厚壁钢管，在用途上来说，薄壁钢管多用于管道上。而厚壁钢管多应用于空心零件的坯料。承压以及重要管道上使用。

厚壁无缝钢管的连轧技术

(1)厚壁无缝钢管液压缸位置控制。比较液压缸的位置反馈值和位置给定值(从轧辊辊缝设定位中计算得出).改变伺服阀的输出。

(2)厚壁无缝钢管轧制力计算。由安装在液压缸上的压力传感器计算轧制力。

(3)厚壁无缝钢管自动流量增益控制。用来自压力传感器的轧制力来计算补偿伺服阀的开闭。

(4)厚壁无缝钢管同步位置控制。所有液压缸的位置的改变将根据轧制，卜亡线进行同步控制.由此避免轧辊轴承座和轴承的损坏。

(5)厚壁无缝钢管轧辊辊缝自动控制。液压缸的位置在轧制过程中将自动地校正.可以实现负荷补偿.毛管头尾部的轧尖以及沿毛管长度方向的温度补偿，批发大口径厚壁方管，提高荒管的壁厚精度。

(6)厚壁无缝钢管液压位置传感器自动校零。若电源断掉，则液压缸增R型位置传感器校零程序将被执行.控制系统自动完成。

(7)厚壁无缝钢管报警程序。可避免报坏设备，若检测到控制设备有故障.则系统将在当前实际位置锁定轧辊辊缝.以便完成当前厚壁钢管的轧制。为了保护系统.当超过设定的过载流时或操作人员要求轧

竹机停机时，控制器会立即打开轧辊辊缝至安全位置。并可根据轧制负荷的大小及对轧骨机的危害程度调整轧辊辊缝的开启优。

厚壁钢管尺寸允许偏差

根据国标GB/T17395《无缝钢管尺寸、外形、重量及允许偏差》对尺寸偏差的要求，可分为标准化和非标准化两种，四个等级。

壁厚允许偏差

标准化壁厚允许偏差

偏差等级 壁厚允许偏差

S/D

$0.1 < S/D$ $0.05 < S/D$ 0.1 $0.025 < S/D$ 0.05 S/D 0.025

S1 $\pm 15\%$ ，最xiao $\pm 0.6\text{mm}$

S2 A $\pm 12.5\%$ ，最xiao $\pm 0.4\text{mm}$

B +正偏差取决于重量要求

- 12.5%

S3 A $\pm 10\%$ ，大口径厚壁方管厂，最xiao $\pm 0.2\text{mm}$

B $\pm 10\%$ $\pm 12.5\%$ ，最xiao $\pm 0.4\text{mm}$ $\pm 15\%$

C +正偏差取决于重量要求 - 10%

S4 A $\pm 7.5\%$ ，最xiao $\pm 0.15\text{mm}$

B $\pm 7.5\%$ $\pm 10\%$ $\pm 12.5\%$ $\pm 15\%$

S5 $\pm 5\%$ ，最xiao $\pm 0.10\text{mm}$

非标准化壁厚允许偏差

偏差等级 壁厚允许偏差，%

NS1 +15

-12.5

NS2 +15

-10

NS3 +12.5

-10

NS4 +12.5

-7.5

注：S是钢管公称壁厚，D是钢管公称外径。

外径允许偏差

标准化外径允许偏差

偏差等级 外径允许偏差

D1 $\pm 1.5\%$ ，大口径厚壁方管，最xiao $\pm 0.75\text{mm}$

D2 $\pm 1.0\%$ ，最xiao $\pm 0.50\text{mm}$

D3 $\pm 0.75\%$ ，最xiao $\pm 0.30\text{mm}$

D4 $\pm 0.50\%$ ，最xiao $\pm 0.10\text{mm}$

非标准化外径允许偏差

偏差等级 外径允许偏差，%

ND1 +1.25 -1.50

ND2 ± 1.25

ND3 +1.25 -1.0

ND4 ± 0.8

屹洲管道【商家推荐】(图)-大口径厚壁方管厂-大口径厚壁方管由河北屹洲管道制造有限公司提供。河北屹洲管道制造有限公司 (www.chiyekaji.com/) 位于河北省沧州市孟村回族自治县高寨镇泊北工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前屹洲管道在其它中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。屹洲管道取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。屹洲管道全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。