

# 龙城铝合金热处理加工 铝合金热处理加工 深圳市金冠宇热处理

产品名称	龙城铝合金热处理加工 铝合金热处理加工 深圳市金冠宇热处理
公司名称	深圳市金冠宇五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明新区公明街道上村社区莲塘工业城A 区第20栋A单元
联系电话	13480899653

## 产品详情

金冠宇铝合金热处理加工工艺内容含：固溶（T4）、时效（T6）、自行车架、前叉校正、机加工可热处理铝合金材质有：2系铝合金；4系铝合金；6系铝合金等。

引起热处理变形的因素颇多，但是总结起来，基本上以三点为主：

- 1、固态相变时，不同相的质量体积变化必然引起体积变化，龙城铝合金热处理加工，造成零件的胀与缩的尺寸变化；
- 2、热应力，包括急热热应力和急冷热应力，当它们超过零件在该温度下所具有的屈服极限时，将使零件产生塑性变形，造成零件形状变化，铝合金热处理加工，即歪扭，或称为畸变；
- 3、组织转变时的应力也会引起形状的改变，即畸变。

金冠宇铝合金热处理加工工艺内容含：固溶（T4）、时效（T6）、自行车架、前叉校正、机加工可热处理铝合金材质有：2系铝合金：（如2A01、2A02、2A12、2A50、2B11等）4系铝合金：（如4A11）6系铝合金：（如6A02、6A10、6061、6063、6066、6010、6069、6070、6082等）

热处理淬火工艺：预冷淬火

淬火加热后，工件并不立即浸入冷却介质中，而是在空气中先进行短时间的冷却，待工件降至一定温度时，再浸入冷却介质，这种淬火方法称为预冷淬火或延迟淬火。

预冷淬火的关键是控制好预冷时间，预冷时间短则差；时间长则有可能使工件淬火硬度降低（发生非马氏体转变）。由于工件的材料各异，坑梓铝合金热处理加工，形状尺寸千差万别，同时还受出炉温度和

环境温度的影响，故很难对预冷时间进行准确的计算，主要靠操作者的技术和经验来掌握。

金冠宇铝合金热处理加工工艺内容含：固溶（T4）、时效（T6）、自行车架、前叉校正、机加工可热处理铝合金材质有：2系铝合金：（如2A01、2A02、2A12、2A50、2B11等）4系铝合金：（如4A11）6系铝合金：（如6A02、6A10、6061、6063、6066、6010、6069、6070、6082等）

热处理加工应用要点：

- 1.保持钢在淬火后的高硬度和耐磨性时用低温回火；在保持一定韧度的条件下提高钢的弹性和屈服强度时用中温回火；以保持高的冲击韧度和塑性为主，又有足够的强度时用高温回火；
- 2.一般钢尽量避免在230~280度、不锈钢在400~450度之间回火，因为这时会产生一次回火脆性。

龙城铝合金热处理加工-铝合金热处理加工-深圳市金冠宇热处理由深圳市金冠宇五金有限公司提供。龙城铝合金热处理加工-铝合金热处理加工-深圳市金冠宇热处理是深圳市金冠宇五金有限公司（[www.jgyrcl.com](http://www.jgyrcl.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张青林。