

# 可焊接钢筋套管A街关可焊接钢筋套管A可焊接钢筋套管厂家直销

产品名称	可焊接钢筋套管A街关可焊接钢筋套管A可焊接钢筋套管厂家直销
公司名称	衡水亚博钢筋连接设备有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:亚博 型号:22 产地:衡水
公司地址	河北衡水和平路1661号
联系电话	13103189173

## 产品详情

[可焊接钢筋套管A街关可焊接钢筋套管A可焊接钢筋套管厂家直销](#)

[可焊接钢筋套管A街关可焊接钢筋套管A可焊接钢筋套管厂家直销](#)

[可焊接钢筋套管](#)用于一些特殊要求施工操作，为一端焊接一端丝扣连接。长度根据工程需求可定做。

在钢混凝土组合结构中,经常遇到劲性钢柱与混凝土钢筋的交接处理难题.传统做法是钢筋贯穿钢柱,按钢筋的布置要求,在钢柱的翼缘板和腹板上开孔,并在钢柱的开孔位置增加补强板,现在我公司研制了一种新工艺,在钢筋贯穿位置焊接一个可焊型套筒,就能解决钢结构与混凝土组合结构的大问题,尤其是地下室劲性柱与钢梁交接处,钢筋密布,空间受限。钢筋穿过钢柱节点很麻烦。钢柱需开孔还要加强,处理很困难,现在用可焊型套筒就可以解决这个问题；

[可焊接钢筋套管](#)连接的主要性能及特点

- 1、可焊接钢筋套筒连接质量可靠，施工速度快；
- 2、焊接接头质量达到行业标准《钢筋机械连接通用技术规程》JGJ107-2010中最高等级-----I级接头性能要求

可焊接钢筋套筒工艺流程

- 1、去掉套筒上的塑料保护盖；
- 2、将大倒角一端面对钢柱点焊，焊接时应对称焊接2点，并应保证套筒和钢柱之间的间隙约2mm

3、沿着短套筒倒角进行施焊一周至规定焊缝要求

4、施工人员焊接完成后应对焊缝逐个进行外观质量检查[可焊接钢筋套管厂家](#)