

中频热处理设备 中频感应加热炉 小型中频锻造设备

产品名称	中频热处理设备 中频感应加热炉 小型中频锻造设备
公司名称	东莞市亨佳机械有限公司
价格	19800.00/台
规格参数	品牌:东莞亨佳机械 型号:HJZ-25KW 电压:380V
公司地址	东莞市清溪镇清厦村河背岭七巷5号一楼102(注册地址)
联系电话	400-808-1102 13714262185

产品详情

中频热处理设备 中频感应加热炉 小型中频锻造设备

中频锻造炉的优点：

1、中频锻造炉操作简单，普通工人用中频炉上班几分钟即可进行锻造任务的连续工作，不需烧炉专业工人提前进行烧炉和封炉工作。由于该加热方式升温速度快，所以氧化极少，中频加热锻件的氧化烧损仅为0.5%，煤气炉加热的氧化烧损为2%，燃煤炉达到3%，中频加热工艺节材，每吨锻件和烧煤炉相比至少节约钢材原材料20-50千克。其材料利用率可达95%以上。由于该加热方式加热均匀，芯表温差极小，所以在锻造方面还大大的增加了锻模的寿命，锻件表面的粗糙度也小于50um工艺节能，中频加热比重油加热节能31.5%~54.3%，比煤气加热节能5%~40%。加热质量好，可降低废品率1.5%，提高生产率10%~30%，长模具寿命10%~15%。

2、环保：提高工人劳动环境和公司形象、无污染、低耗能

中频炉与煤炉相比，工人不会再受炎炎烈日下煤炉的烘烤与烟熏，更可达到环保部门的各项指标要求，同时树立公司外在形象与锻造业未来的发展趋势。感应加热是电加热炉中最节能的加热方式由室温加热到1100 的吨锻件耗电量小于320度。

3、温控精度高：感应加热其热量在工件内自身产生所以加热均匀，芯表温差极小。应用温控系统可实现对温度的精确控制提高产品质量和合格率。

中频加热锻造炉广泛用于锻造加热[用于棒料、圆钢，方钢，钢板的透热，补温，兰淬下料在线加热，局部加热，金属材料在线锻造（如齿轮、半轴连杆、轴承等精锻）、挤压、热轧、剪切前的加热、喷涂加热、热装配以及金属材料整体的调质、退火、回火等。]

温馨提示：

公司的主营产品有：高频感应加热设备，高频焊接机，高频感应钎焊机，高频淬火机，高频退火设备，高频钎焊电源，中频热处理设备，中频熔炼炉，中频锻造炉，中频透热炉，超音频感应加热电源，超高频感应钎焊设备，IGBT超音频淬火机，超音频感应加热机，数控淬火机床，淬火机床设备；质量可靠、品种齐全、性能优越，并可相

厂家承诺：

- 1、在合同签订前，提供产品性能介绍，为用户提供施工方案及合理化建议，满足用户提出的特殊质量要求
- 2、对产品执行三包政策，一年非人为损坏免费维修，终身维护，长期提供技术服务和备件；
- 3、公司将24小时接听您的售后来电，1小时内作出回复。

>联系方式：

东莞市亨佳机械有限公司联系人：任鑫鹏电话 +86-0769-83062600手机 13928445086（微信同号）邮箱 hengjia