

# 高频退火设备 中频淬火设备厂家

产品名称	高频退火设备 中频淬火设备厂家
公司名称	东莞市亨佳机械有限公司
价格	22800.00/台
规格参数	品牌:东莞亨佳机械 型号:HG-60KW 电压:380V
公司地址	东莞市清溪镇清厦村河背岭七巷5号一楼102（注册地址）
联系电话	400-808-1102 13714262185

## 产品详情

### 高频退火设备 中频淬火设备厂家

亨佳生产的感应加热设备广泛应用于金属五金件及工具热处理，各类五金件钎焊、焊接、熔接、钢管铜管焊制，机械零件和汽摩配件淬火，不锈钢退火退磁，棒料锻前烧红透热，推制弯头拉伸及一些特种加热以及小量贵金属和合金的熔化、熔炼等。根据各种工件的不同，可对工件局部加热、内孔加热、或整体加热，表面热处理或整体透热，最高温度可达1500-2500。

### 应用具体分类

#### 一、感应钎焊类

- 1、金刚石刀头的焊接，硬质合金锯片的焊接及金刚石刀具、磨具、钻具的焊接。
- 2、机械加工用硬质合金刀具的焊接。如车刀、刨刀、铣刀、铰刀等刃具的焊接。
- 3、矿山工具的焊接，如“一”字钎头、柱齿钎头、燕尾型煤钻头、钼杆钻头、各种采煤机截齿、各种掘进机截齿的焊接。
- 4、种木工刀具的焊接，如各种木工刨刀、铣刀和各种木工钻头的焊接。

#### 二、锻造、红冲 轧制类

- 1、各种麻花钻的热轧。
- 2、标准件、紧固件的热墩，如高强度螺栓、螺帽等。

3、钎钢、钎具的回火、锻造、挤压等的加热。

4、与自动机械连接（尤其是不锈钢）。

5、特殊紧固件热处理。

### 三、热处理类

1、各种五金工具、手工工具的热处理。如钳子、扳手、旋具、锤子、斧头等。

2、各种汽车配件、摩托车配件的高频淬火处理。如：曲轴、连杆、活塞销、曲柄销、链轮、凸轮轴、气门、各种摇臂、摇臂轴；变速箱内各种齿轮、花键轴、传动半轴、各种小轴、各种拨叉等高频淬火的处理。

3、各种电动工具上的齿轮、轴等的高频淬火处理。

4、各种液压元件、气动元件的高频淬火的热处理。如柱塞泵的柱。

5、塞、转子泵的转子；各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等的淬火处理。

6、金属零件的热处理。如各种齿轮、链轮、各种轴、花键轴、销等的高频淬火处理。

7、机床行业的机床床面导轨的淬火处理。

随着市场发展脚步加快，高频感应加热设备已经成为现在市场中应用比较广泛的一种焊接设备，不论从使用方法还是使用效果方面都有很大的发展空间。这套设备适用于各种截齿、钎头、钻杆、煤钻头、风钻头、风钻头等矿山配件的焊接。买截齿高频焊机系列产品要注重产品质量，不能只看高频截齿钎焊机的价格，要注重长久性。厂家直销，质量保证，真诚发展。设备齐全，种类繁多。

郑州比亚特自动化设备有限公司厂家直销截齿高频感应加热设备截齿高频焊机钎焊机—主要用途：（银焊料，黄铜焊料，锡焊，磷铜料焊接）比如在截齿焊接方面，能更进一步提高截齿的焊接质量和使用寿命。

1、各类硬质合金刀头、刀具、车刀焊接，薄壁钻，焊冲击钻，钻具的焊接；

2、铜管与铜管焊接，铜管与铁管焊接，铁管与铁管焊接，

3、硬质合金锯片焊接，金刚石锯片焊接，大理石锯片钎焊，木工锯片钎焊，切草片焊接，切铝片焊接，焊太阳能导流管，油管

焊接，焊毛巾架、焊肥皂网、焊浴巾架，汽配、摩配、金属端子、小五金件、电热管管件与紧固件等。

4、其它金属材料的复合焊接；如电力用铜板件搭接焊、空调压缩机各种金属异形配件焊接、触点焊接等。

5、特别是解决了各类金属管件插焊、及焊接要求比较严格的焊接场合：如暖器片管件焊接，不锈钢管丁字插焊、三元合金连接器焊接，铜板搭接焊。

温馨提示：

公司的主营产品有：高频感应加热设备，高频焊机，高频感应钎焊机，高频淬火机，高频退火设备，高频钎

源,中频热处理设备,中频熔炼炉,中频锻造炉,中频透热炉,超音频感应加热电源,超高频感应钎焊设备,IGBT超音频淬火机,超音频感应加热机,数控淬火机床,淬火机床设备;质量可靠、品种齐全、性能优越,并可相

厂家承诺:

- 1、在合同签订前,提供产品性能介绍,为用户提供施工方案及合理化建议,满足用户提出的特殊质量要求
- 2、对产品执行三包政策,一年非人为损坏免费维修,终身维护,长期提供技术服务和备件;
- 3、公司将24小时接听您的售后来电,1小时内作出回复。

>联系方式:

东莞市亨佳机械有限公司联系人:任鑫鹏电话 +86-0769-83062600手机 13928445086(微信同号)邮箱 hengjia