

# 延安医院污水处理设备 工艺

产品名称	延安医院污水处理设备 工艺
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	型号:FJXD-400 工艺:臭氧加过滤 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

### 延安医院污水处理设备 工艺

核心提示：2014年到2017年间，巴西平均每四个城市中就有一个城市有自来水受到农药污染的情况。在此期间，向1395个城市供水的公司检测到27种农药的成分，其中16种被巴西卫生监管机构认为是毒性极高或是非常高的农药，还有11种与癌症、胎儿畸型、激素异常以及生育能力障碍有关。受污染最为严重的是州府，包括圣保罗、里约、FORTALEZA、MANAUS、CURITIBA、PORTO ALEGRE、CAMPO GRANDE、CUIABA、FLORIANOPOLIS和PALMAS市。

#### 一体化处理法

- 1、抗冲击负荷的能力强，接触氧化法的平均停留时间在6小时以上。
- 2、具有脱氮除磷能力，并可以通过调节设备的构造，达到处理工业废水，生活污水，城市污水的能力。
- 3、接触氧化池内的填料多为组合软填料，质轻、高强、物理化学性质稳定，比表面积大，生物膜附着能力强，污水与生物膜的接触效率高。
- 4、接触氧化池内采用曝气器进行鼓风曝气，使纤维束不断漂动，曝气均匀，微生物生长成熟，具有活性污泥法的特征。
- 5、出水水质稳定，污泥产量少并易于处理。
- 6、潜水泵中可设于设备之中，减少工程投资。
- 7、设备可设于地面上，也可埋于地下。埋于地下时，上部覆上可用于绿化，厂区占地面积少，地面构筑物少。

## 8、易于完成自动控制，管理操作简单。

根据医院的规模、性质和处理污水排放去向，进行工艺选择。主要采用的工艺有三种：加强处理效果的一级处理、二级处理和简易生化处理。医院污水处理一般采取工程设计、建设及验收的操作与管理办法，其处理设施需经过一定时间的试运行，处理效果才能达到预期目的。化学法治理需经一个月的试运行，二级生化法处理需经三个月以上的试运行。因此，小型综合医院（主要包括城市卫生服务社区、乡镇卫生院）亟需寻求一种资金投入较少、建设周期较短、安全稳妥达标的技术方案（设备）。

通常采用物化+生化方法处理，主要工艺有：

絮凝沉淀(物化)+水解酸化(生化)+深度氧化(生化)+消毒---达标排放

絮凝沉淀(物化)+水解酸化(生化)+MBR(生化)+消毒--->达标排放

物化：主要是让微生物无法分解的有害沉淀，将絮凝剂、混凝剂等化学药剂加入污水，将有害物转移至污泥，通过处理污泥达到目的。

生化：是人类发现自然界水体中的微生物对有机物的分解能力，分析总结出：不同环境下的微生物能分解不同有害物，一般采用的是厌氧菌+好氧菌培养，即水解酸化和深度氧化。

## 工艺流程

### 1. 水解酸化池

该工艺主要处理的就是对污水处理前进行预处理，将水中的废水进行一定的厌氧发酵，将污水的可生化性提高，这是对污水处理前比较重要的步骤，可以直接影响后期的污水处理的效率和处理时间，可以最大程度的提高污水处理的效率和减少消耗。

### 2. 接触氧化池

氧化池根据水处理的污染程度不同分为好几个等级，普通型和加强型。一般根据处理的时间进行判断。处理时间不大于四个小时就使用普通型的氧化池，处理时间在4-6小时之间的使用加强型的氧化池。主要是使用水解酸化池出水自流至接触氧化池进行生化处理。原污水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的有机物为食料，将污水中的有机物分解成无机盐类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池内采用新型弹性立体填料，该填料表面积比大、使用寿命长、易挂膜、耐腐蚀，池底采用旋混式曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻、不老化、不易堵塞、使用寿命长等优点。接触池气水比在12：1左右。（0.5-5 m<sup>3</sup>/h接触池为二级）

### 3. 杂质沉淀池

污水经过生物接触氧化池处理后出水自流进入沉淀池，进一步沉淀去除脱落的生物膜和部份有机及无机小颗粒，沉淀池是根据重力作用的原理，当含有悬浮物的污水从下往上流动时，由重力作用，将物质沉淀下来。沉淀池上部设可调出水堰，以调节出水水位；下部设锥形沉淀区和污泥气体装置，气源由风机提供，污泥采用气提方式输送至污泥好氧消化池。

### 4. 消毒处理

消毒池按规范“TJ14-74”标准为30分钟，若是医院污水，消毒池增加停留时间至1-1.5小时。我公司采用二氧化氯消毒装置，消毒池与消毒装置能根据出水量大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的，需要其它装置可另行配制。（如用于工业污水，消毒池与消毒装置可以不要。）

## 5. 污泥好氧消化池

沉淀池所排放剩余污泥在池中进行好氧消化稳定处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后的污泥量较少，清理时可用吸粪车从污泥池的检查孔伸到污泥池底部进行抽吸后外运即可（半年清理一次）。污泥好氧消化池上部设上清液回流装置，使上清液溢流至水解酸化池。

## 售后服务

- 1、严格按需方的要求，保证进度，保证质量完成项目。
- 2、凡是我方提供的所有材料以及整体工程，均实行12个月免费保修，该保修期自整体项目最终竣工验收合格之日起计算。
- 3、凡属我方承包范围和内容的项目，我方在接到修理通知的4小时内给予答复，48小时内必须派人修理。
- 4、我方承诺，对工程质量终身负责。我方将长期以优惠的价格提供备品备件，以及将具有专利权、独自生产和销售的主要部件、备品备件、易损件等，作为备件存放于需方现场的。
- 5、我方承诺将终身维护，并以优惠的价格（成本价）对本工程项目提供修理服务，并在处理方案中专项列明此收费标准作为将来订立合同的依据，以保障本工程得于正常使用。
- 6、如果我方未按需方的要求提供具体详细的服务收费标准，需方可按本项目其他供方提供的服务收费标准或者按需方审计部门审核确认的成本价格且以就低不就高的原则确定我方应提供的所有服务收费标准。

据《纳夫坦通讯》报道，在纳夫坦工厂的总部运营会议上通报发现了向白俄罗斯供应的俄罗斯原油的污染源。

报道称，“在萨马拉-乌涅恰输油段上发现了俄罗斯国家石油管道运输公司输油的污染源。”

会上还称，俄罗斯国家石油管道运输公司承认所供的原油质量劣质。在不久的将来，双方将就技术和赔偿问题进行讨论。

根据输油监测，受污染的原油从周日到周一会从南部分支输抵白俄罗斯工厂。

此前，白俄罗斯石化康采恩公司主席弗拉基米尔·西佐夫通报称，由于俄罗斯原油质量的下降，暂时将对石油制品的出口进行限制。白俄罗斯石化康采恩公司在星期五声称，通过友谊输油管道输入该国的石油质量急剧恶化，原油中发现过量的有机氯含量。俄罗斯方面称其已获悉这一问题并预计在周二之前使情况正常。