

不锈钢加工厂家 金发不锈钢 南京不锈钢加工

产品名称	不锈钢加工厂家 金发不锈钢 南京不锈钢加工
公司名称	南京市雨花台区金发不锈钢经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区雨花经济开发区龙藏大道12号红太阳工业原料城C1区306-3号
联系电话	13601469399

产品详情

不锈钢加工——不锈钢着色

不锈钢着色方法有如下几种： 化学氧化着色法； 电化学氧化着色法； 离子沉积氧化物着色法； 高温氧化着色法； 气相裂解着色法。各种方法简单概况如下：

化学氧化着色法：就是在特定溶液中，通过化学氧化形成膜的颜色，有重铬酸盐法、混合钠盐法、硫化法、酸性氧化法和碱性氧化法。一般“茵科法”（INCO）使用较多，不过要想保证一批产品色泽一致的话，南京不锈钢加工，必须用参比电极来控制。

电化学着色法：是在特定溶液中，通过电化学氧化形成膜的颜色。

离子沉积氧化物着色法化学法：就是将不锈钢工件放在真空镀膜机中进行真空蒸发镀。例如：镀钛金的手表壳、手表带，一般是金黄色。这种不锈钢加工方法适用于大批量产品加工。因为投资大，成本高，不锈钢加工定做，小批量产品不合算。

高温氧化着色法：是在特定的熔盐中，不锈钢加工哪家好，浸入工件保持在一定的工艺参数，不锈钢加工厂家，使工件形成一定厚度氧化膜，而呈现出各种不同色泽。

气相裂解着色法：较为复杂，在工业中应用较少。

不锈钢弯管加工为什么会反弹

不锈钢管加工尤其是弯管加工并没有大家想的那么简单，是需要一定的技术含量的，之前有个客户说他用的直径19mm的不锈钢管，按照图纸的弧度要求来弯管，弯好后手一松结果不锈钢管就反弹了，为什么会这样呢？

- 1.不锈钢管弯管的R不对，在遇到这种情况的时候，只要把模具的外圆半径，减小相对应的数值（技术要求的R-实际弯管的R）就可以了；
- 2.在不锈钢管弯管加工过程中，弯管和装夹方式不对造成的不锈钢管弯圆后反弹的情况。
- 3.还有一个原因可能就是不锈钢加工模具没有做好。

1、激光切割加工时穿刺点的选择

光纤激光切割机加工时激光束的工作原理是：在加工过程中，材料经连续激光的照射后在中心形成一个凹坑，然后由与激光束同轴的工作气流很快将熔融材料去除形成一个孔。

2、切割低碳钢时出现非正常火花的解决方法

这种情况会影响零件的切割断面光洁度加工质量。此时应立即暂停切割，检查激光头连接状态，重新上好螺纹。在无新喷嘴更换的情况下，应加大切割工作气体压力；喷嘴与激光头连接处螺纹松动。

不锈钢加工厂家-金发不锈钢(在线咨询)-南京不锈钢加工由南京市雨花台区金发不锈钢经营部提供。“不锈钢板，无指纹板，防火门，感应门”就选南京市雨花台区金发不锈钢经营部（www.njjfbxg.com），公司位于：南京市雨花台区雨花经济开发区龙藏大道12号红太阳工业原料城C1区306-3号，多年来，金发不锈钢坚持为客户提供好的服务，联系人：林茂昌。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。金发不锈钢期待成为您的长期合作伙伴！