

高产能塑料吹膜机价位 高产能塑料吹膜机 卓越机械

产品名称	高产能塑料吹膜机价位 高产能塑料吹膜机 卓越机械
公司名称	日照市博顺机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市莒县刘官庄镇刘官庄社区马驹岭村农业银行北200米路西
联系电话	13963063332

产品详情

吹膜机有几大部分组成？吹膜机由主机、电箱、下架、牵引架、收卷架五部分组成：主机由减速箱、主电机、螺杆炮筒、模头风环等组成、其中螺杆炮筒是机器核心中的核心、我们用的是30:1的塑化较好的螺杆、主机的作用主要是将原料通过摩擦和高温挤出成熔胶、控制吹出膜的产量和品质。电箱由主变频、牵引变频和各种电子原器件等组成、电箱控制着整个机器的运行和电路。

卓越机械有限公司主营各种连卷机、制袋机、吹膜机、冷切机、折边机等机械设备，欢迎各位新老客户来电咨询了解订购。

吹膜机薄膜厚度不均匀的原因及解决办法

故障原因：模口间隙的均匀性直接影响薄膜厚度的均匀性，如果模口间隙不均匀，有的部位间隙大一些，有的部位间隙小一些，从而造成挤出量有多有少，因此，所形成的薄膜厚度也就不一致，有的部位薄，有的部位厚；模口温度分布不均匀，有高有低，从而使吹塑后的薄膜薄厚不均；冷却风环四周的送风量不一致，高产能塑料吹膜机价格，造成冷却效果的不均匀，从而使薄膜的厚度出现不均匀现象；吹胀比和牵引比不合适，使膜泡厚度不易控制；

牵引速度不恒定，不断地发生变化，这当然就会影响到薄膜的厚度。

解决办法：调整机头模口间隙，高产能塑料吹膜机，保证各处均匀一致；调整机头模口温度，使模口部分温度均匀一致；调节冷却装置，保证出风口的出风量均匀；调整吹胀比和牵引比；检查机械传动装置，使牵引速度保持恒定。

卓越机械有限公司主营各种连卷机、制袋机、吹膜机、冷切机、折边机等机械设备，欢迎各位新老客户来电咨询了解订购。

吹膜机各部件的作用？挤出机负责把树脂融化，塑化，并挤出，主要影响薄膜的塑化。机头内是螺旋体，负责塑料的交叉混合，对薄膜的拉力，强度有影响。模头控制膜的吹胀比，对膜的强度，高产能塑料吹膜机批发，稳定性等有影响，一般是1：3.5。冷却装置负责冷却膜泡，高产能塑料吹膜机价位，对膜强度影响很大，还有稳定性和亮度。其他部分对膜没有太大的影响，只要膜平整，强度达到要求就可以了。

卓越机械有限公司主营各种连卷机、制袋机、吹膜机、冷切机、折边机等机械设备，欢迎各位新老客户来电咨询了解订购。

高产能塑料吹膜机价位-高产能塑料吹膜机-卓越机械(查看)由日照市博顺机械设备有限公司提供。高产能塑料吹膜机价位-高产能塑料吹膜机-卓越机械(查看)是日照市博顺机械设备有限公司（rzzhuoyue.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。同时本公司（www.juxianboshun.com）还是从事热切机，自动热切机，全自动热切机的厂家，欢迎来电咨询。