

精准飞剪线报价 吴忠精准飞剪线 众浩机械矫平机

产品名称	精准飞剪线报价 吴忠精准飞剪线 众浩机械矫平机
公司名称	泰安市众浩机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市省庄东苑庄工业园
联系电话	15305382378

产品详情

圆盘飞剪机刀片说明

圆盘飞剪机刀片用于冶金带钢分切行业的圆盘滚剪机刀片，也叫分条机刀片，分条刀片，滚剪机刀片，滚剪机圆刀片，纵剪机刀片，圆盘刀片等，纵剪机刀片主要采用材料有:T10，6CrW2Si，Cr12MoV，LD，精准飞剪线报价，H13，W18Cr4V等优质工具钢和高合金模具钢制造。广泛应用于薄、中、厚板材的裁边、条等，如：热轧盘管、酸铣盘、电镀和着色钢板、硅钢板、不锈钢、矽钢片等行业。纵剪机刀片切口光滑平整，刃口耐磨损。主要用于板材纵剪分条及各类纵剪机组。园刀规格从 10mm-2000mm，精度等级：//可达0.003内，厚度公差 ± 0.001 ，光洁度可达0.8内，如W6Mo5Cr4V2Co(A1)，SLD，DC-53等新型材料，吴忠精准飞剪线，其独特的韧性及耐磨性，特别适合0.1-10mm 不锈钢的精密分条，纵剪机刀片刀片的刃口锋利耐磨损，切口光滑平直，产品规格多品种全，非标产品可按客户要求加工定做，量大从优。

飞剪机的工艺特点

载荷特点：瞬时强冲击载荷，飞剪线价格，要求传动精度高，齿轮及刀片侧隙小。

工况条件：热飞剪环境温度高、粉尘大

电气特性：硬特性、响应快

电机要求：惯量小，过载强

飞剪机的技术操作规程是什么？

- 1、启动飞剪前，操作人员必须观察飞剪周围的作业人员，确认无误方可开车。
- 2、飞剪进行检修或更换剪刀时，飞剪操作台必须断电，方可进行作业。
- 3、飞剪发生拱钢、卡钢时要立即紧急停车。
- 4、飞剪正常作业中，操纵工应随时注意观察飞剪周围，严禁人员通过。

曲柄回转式飞剪

它的剪切机构由四连杆机构组成，剪刀在剪切区域内作近似的平面运动，精准飞剪线联系方式，并与轧件表面垂直，购买精准飞剪线，所以轧件被剪切的断面比较平直。飞剪的剪切机构由刀架、偏心套筒和摆杆等组成，刀架1作成杠杆形状，其一端固定在偏心套筒上，另一端则与摆杆2相连，摆杆2的摆动支点是铰链连接在立柱3上。当偏心套筒（曲柄）转动时，刀架作平移运动，固定在刀架1上的刀片能垂直或近似垂直于轧件。在剪切钢板时，可以采用斜刀刃，以便减小剪切力。这种飞剪的缺点是结构复杂，剪切机构的动载特性不良，刀片的移动速度不能太快，一般用于剪切厚度较大的钢板或钢坯。

精准飞剪线报价-吴忠精准飞剪线-众浩机械矫平机(查看)由泰安市众浩机械制造有限公司提供。精准飞剪线报价-吴忠精准飞剪线-众浩机械矫平机(查看)是泰安市众浩机械制造有限公司（www.kaijuanxian.net）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙经理。