

大鹏标准件 地脚螺丝厂 硃口地脚螺丝

产品名称	大鹏标准件 地脚螺丝厂 硃口地脚螺丝
公司名称	武汉市东西湖大鹏标准件经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区现代五金机电城6栋10号
联系电话	15377555751

产品详情

武汉市东西湖大鹏标准件生产设备先进，技术力量雄厚，质量管理体系完美。主营 4.8 8.8 10.9 12.9 螺栓 膨胀螺丝，双头丝 地脚丝，U型丝 护栏丝。青岛索具，钻尾丝，各种平键，定做各种奇难特异型件。产品远销全国各地，深受用户信赖，欢迎来电咨询！

地脚螺栓垂直定位衔接结构适用于桅杆式机械设备的底架十字梁结构与根底砗梁的垂直定位衔接，使地脚螺栓位置具有沿根底梁横向、纵向不受砗限制、地脚螺栓的直径、长度能够按具体要求互换改变，然后在不削弱或尽量少削弱砗根底梁截面保证根底强度和整体性的条件下实现标准化、系列化的预制砗根底与不同厂家的底架十字梁结构不同的桅杆式机械设备之间的具有广泛适用性的垂直定位衔接结构。

武汉市东西湖大鹏标准件生产设备先进，技术力量雄厚，质量管理体系完美。主营 4.8 8.8 10.9 12.9 螺栓 膨胀螺丝，双头丝 地脚丝，U型丝 护栏丝。青岛索具，钻尾丝，各种平键，定做各种奇难特异型件。产品远销全国各地，深受用户信赖，欢迎来电咨询！

螺栓检测方法

螺栓检测分为人工和机器两种。人工是最原始也是使用最为普遍的一致检测方式。为了尽量减少不良品的流出，一般生产企业人员通过目视的方式对待包装或者发货的产品进行检验，以排除不良品（不良包括牙伤、混料、生锈等）。

另一种方式为机器全自动检测，主要是磁粉探伤。

磁粉探伤是利用螺栓缺陷处的漏磁场与磁粉的相互作用，针对螺栓可能存在的缺陷（如裂纹，夹渣，混料等）磁导率和钢铁磁导率的差异，磁化后这些材料不连续处的磁场将发生畸变，形成部分磁通泄漏处工件表面产生了漏磁场，从而吸引磁粉形成缺陷处的磁粉堆积--磁痕，在适当的光照条件下，显现出缺陷位置和形状，对这些磁粉的堆积加以观察和解释，地脚螺丝厂，已达到剔除不良品的目的。

武汉市东西湖大鹏标准件生产设备先进，技术力量雄厚，质量管理体系完美。主营 4.8 8.8 10.9 12.9 螺栓 膨胀螺丝，双头丝 地脚丝，U型丝 护栏丝。青岛索具，钻尾丝，各种平键，定做各种奇难特异型件。产品远销全国各地，地脚螺丝厂家，深受用户信赖，硃口地脚螺丝，欢迎来电咨询！

地脚螺栓的质量怎么把关

地脚螺栓的质量把关需要做到严格监控。因为地脚螺栓属于预埋紧固件，安装地脚螺栓的时候一般都预埋在建筑物的地基部分，地脚，做好之后需要用混凝土做铺设预埋，所以一旦安装好了地脚螺栓之后就很难再做拆卸了。在预埋安装地脚螺栓之前一定要先把控制好地脚螺栓的质量关。地脚螺栓运到用户安装现场之后，生产制作单位应该提供地脚螺栓的质量证明文件，施工单位以及监理单位要检查质量证明文件的内容，看是不是和设计图纸相符合，这个时候还需要检查地脚螺栓的相应规格还有尺寸和长度等，看是不是符合图纸设计要求，这是为了防止不合格的地脚螺栓进入预埋的程序。

大鹏标准件(图)-地脚螺丝厂-硃口地脚螺丝由武汉市东西湖大鹏标准件经营部提供。大鹏标准件(图)-地脚螺丝厂-硃口地脚螺丝是武汉市东西湖大鹏标准件经营部（whdpbj.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郝伟佳。