

4812电池组PACK生产线自动分选机 10级分选PLC控制

产品名称	4812电池组PACK生产线自动分选机 10级分选PLC控制
公司名称	深圳市智威自动化设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	型号:ZW-10000-11S 重量:280kg 产地:深圳
公司地址	深圳市光明区公明街道上村社区松白工业园B区B 1号厂房201（注册地址）
联系电话	18589068157

产品详情

圆柱电池自动分选机参数：

（1）：电芯分选机简介_____ ZW圆柱锂电芯自动分选机5档/10档/20档是用于18650/26650/32650电芯自动化分选电压，内阻的设备，也可单独分选电压或分选内阻。本测试分选由PLC控制+PC工业电脑组成，PLC控制交流伺服电机，步进电机和气缸等完成分选功能，PC负责数据采集和处理，以及数据保存。每小时完成圆柱成品电芯分选数量4500支左右。机械结构设计简洁大方，系统测试性能稳定，品质一流，是目前市场上性价比最高的一款圆柱电池分选设备。

（2）：电芯分选机选型_____ ZW-5000-6S
为18650电芯6通道分选机，5个OK档位，1个 NG 档位ZW-10000-11S 为18650电芯11通道分选机，10个OK档位，1个 NG 档位

（3）：技术参数_____ 1.功能说明ZW-10000-11S 圆柱电池分选机是一款用于圆柱电池的内阻、电压等参数的测试分选设备，自带高精度内阻、电压自动测试系统，该设备根据在电脑软件上设定的内阻、电压值精确的将电池送入到指定档位，系统最多可实现10级分选。此设备每小时可测试配组电芯4500支左右，且结构设计简洁大方，性能稳定。在市场上，迄今为止是性价比最高的一款分选设备之一。

2. 工艺流程通过上位机的电池测试软件设定电池内阻，电压等参数，由PLC自动完成如下功能：人工装填电池 波轮旋转入料 皮带运载电池 顶料气缸顶升电池 测试气缸测试闭合（测试仪上传数据，软件分选） 机械手爪分拣电池；设备配置声光报警，可分选完成自动停机，满料报警，故障报警等。操作参数可根据客户的实际要求设定。

3. 分选机结构1) 设备结构紧凑合理，外型美观，占用空间小。2) 设备操作简单，无须专业人员培训，工人均能轻松掌握。3) 设备采用PLC+PC控制，PLC负责电池入料，运料，收料，PC负责电池测试仪表数据采集，电压内阻等级分选，操作简单易学，工作效率高，节省人力成本，产品性能良好。4) 设备材料采用优质厚冷轧钣金，铝型材框架。5) 设备安装有万向活动脚轮，设备在移位时能轻松移动。

4. 设备技术参数 工作电压：AC 220V ± 10%/50Hz,功率： 900W 工作气源：0.5~1.0 Mpa

适应电池规格：18650成品电芯 分选效率： 80PPM 设备重量：约 280kg

外形尺寸：1320（长）× 880（宽）× 1450（高）mm

分选机框架材料：优质厚冷轧板，铝型材制作。

电控器件：采用三菱plc和松下伺服电机控制，品牌传感器等配件。 电脑配置：飞利浦PC

仪器：日置HIOKI3561高精度内阻仪 / 精密电压内阻测试仪HK3561

分选参数：开路电压、交流内阻日置HIOKI3561：开路电压：精度 +/-0.01% rdg, 显示分辨率

0.1毫伏。交流内阻：精度 +/-0.1% rdg，显示分辨率 0.01毫欧。和普HK3560：开路电压：精度 +/-0.05% rdg, 显示分辨率 0.1毫伏交流内阻：精度 +/- 0.3% rdg，显示分辨率 0.01毫欧

【控制器件】7.5 寸触摸屏，3 轴 PLC 编程器

【运动器件】分档移位采用闭环步进电机，定位精准，同步皮带输送电芯防止电

芯表面不被损伤

【供料】采用料斗方式供料，一次性可投放 500PCS

【其他】生产数量自动采集，显示当前生产效率

【数据存储】测试数据可使用 U 盘储存

【设备调试】设备调试简单，易学易懂自带故障报警

【保修服务】本公司产品保修期为1年

【适应范围】为 18650 电芯的自动化分选电压.内阻，也可单独分选电压或分选内阻

【扫码功能】都可以定制扫码功能，标准型机器未带扫码器功能见附件扫码器说明书

【自动联机接口】可定制在机器料斗连接自动面垫机的出口，实现电芯自动衔接，节约人工成本

【其他】可定制扫码和数据库数据对接

【其他】可选配电芯动态测试仪，实际体现电芯的品质和带载性能

【外部连接】可定制自动连接自动面垫机（电芯倒入自动贴面垫机，贴好面垫自动流入自动分选机，进行分选，节省人力）

5、设备配置清单： 测试仪：精密电压内阻测试仪 和普HK3561 电脑：工控机
PLC：FX3U-80MT/ES-A和SC-09 伺服：松下A5系列 感应器：日本松下及欧姆龙 导轨：台湾上银
轴承：日本NSK 气缸：亚德克 开关电源：台湾明纬

6.操作环境1) 室内温度：-30 ~70 。2) 室内湿度：75%以下。3) 工厂场地：无污染无强电磁干扰。