

# 机械泵抽空机组生产厂家 机械泵抽空机组 深圳锐诚真空

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 机械泵抽空机组生产厂家 机械泵抽空机组<br>深圳锐诚真空     |
| 公司名称 | 深圳锐诚真空技术有限公司                      |
| 价格   | 面议                                |
| 规格参数 |                                   |
| 公司地址 | 深圳市光明新区新湖街道楼村第一工业区木墩路<br>20号1楼102 |
| 联系电话 | 18823196655                       |

## 产品详情

深圳锐诚真空技术有限公司座落于广东深圳，在北京、浙江设有售后办事处。是一家专门从事各种真空应用设备制造，集研发、生产和销售于一体的民营高科技企业。公司聘请了国内真空行业z深的专家、教授和工程师，专门指导和负责公司新产品的研发与设计，设计概念先进，新技术应用领xian，确保真空设备产品高水平。锐诚真空拥有生产经验丰富、包括机加、钳工、钣金、焊接、电气、真空设备安装调试和真空检漏工艺等专业齐全的技师技工团队，机械泵抽空机组报价，保证设备生产高品质、高xiao率。拥有一支专业的售后服务队伍，解决设备在使用过程中遇到的各类疑难问题，免除客户的后顾之忧。主营产品：真空设备，检漏仪，微水仪，lng抽真空系统，非标真空设备，真空标准件以及真空设备的维护保养。

### 一、设备简介

本设备主要用于LNG车载气瓶、低温真空管道、工业气瓶、低温储罐、槽车等低温容器的夹层补抽真空。

### 二、技术参数及特点

- 1、抽气速率：60立方/小时；
- 2、极限真空：5.2x10<sup>-5</sup>Pa；
- 3、使用功率：2.3千瓦；
- 4、工作电压：380V；
- 5、设备总质量：小于等于100Kg；
- 6、冷却方式：自然冷却；
- 7、效率高：同样工艺，同等条件比传统扩散泵系统提升80%；

8、工作效率：气瓶抽30分钟—1小时达到出厂标准（时间长短取决于气瓶本身质量）；

储罐抽2小时—12小时达到出厂标准（时间长短取决于本身质量）；9、车载气瓶和工业杜瓦瓶一次同时可抽两个或多个。

10、断电保护：在突然断电的情况下，单向阀关闭，防止返油和真空倒抽，进而完

全避免了油蒸汽污染真空夹层的可能。

机械泵抽空机组机械泵抽空机组

深圳锐诚真空技术多年技术经验，为您解决后顾之忧，机械泵抽空机组，欢迎您拨打电话~~~

深圳锐诚真空技术有限公司座落于广东深圳，在浙江，北京设有售后办事处。公司拥有技术实力雄厚的研发中心和专业的行业设备，有加工中心及成套真空设备装配车间。锐诚真空始终保持强大的持续创新能力。公司成立后迅猛发展，造就了创新合作的学习型团队。主营业务包含：氦质谱检漏仪、真空箱检漏回收系统、SF6简易抽空充气设备、SF6气体回收系统、微水检测、真空配件、真空设备检漏维修服务等。

1、液化储罐置换空气抽真空方法，其特征是：包括以下方法  
步骤：第1步，通过液化气体加入口(6)将液化气体如丁烷加入；第二步，通过液化气体加热器(7)将该液化气体加热至200-220℃；第三步，机械泵抽空机组生产厂家，将加热至200-220℃的该液化气体从液化储罐外壳(1)底部通入夹层(3)，外壳(1)顶部设置的液化气体排出口(10)打开排气，逐渐将储罐夹层(3)内的N<sub>2</sub>、O<sub>2</sub>等不凝性气体及水分置换出来，直到N<sub>2</sub>、O<sub>2</sub>等不凝性气体及水分的总摩尔含量低于10ppm；第四步，启动真空泵(8)，对夹层(3)抽真空，对于50方的液化储罐来说，夹层(3)抽真空至压力30Pa以下；第五步，封结；第六步，将液化通过液化充装口(4)充入液化储罐：随着储罐温度的降低，夹层(3)温度随之降低，夹层(3)内的液化气体被冷凝成液体甚至凝固为固体，真空度升高，当液化储罐被冷至工作温度-162℃时，夹层(3)真空度升至规范要求达到的真空度，对于50方的液化储罐来说，夹层(3)真空度达到压力5Pa以下。

机械泵抽空机组机械泵抽空机组

深圳锐诚真空技术多年技术经验，为您解决后顾之忧，欢迎您拨打电话~~~

深圳锐诚真空技术有限公司座落于广东深圳，在北京、浙江设有售后办事处。是一家专门从事各种真空应用设备制造，集研发、生产和销售于一体的民营高科技企业。公司聘请了国内真空行业zhi深的专家、

教授和工程师，专门指导和负责公司新产品的研发与设计，设计概念先进，新技术应用领先，确保真空设备产品高水平。锐诚真空拥有生产经验丰富、包括机加、钳工、钣金、焊接、电气、真空设备安装调试和真空检漏工艺等专业齐全的技师技工团队，保证设备生产高品质、高效率。拥有一支专业的售后服务队伍，解决设备在使用过程中遇到的各类疑难问题，免除客户的后顾之忧。主营产品：真空设备，检漏仪，微水仪，LNG抽真空系统，非标真空设备，真空标准件以及真空设备的维护保养。

## 机械泵抽空机组机械泵抽空机组

随着我国工业的发展，液化气体的需求量不断增大，基于安全运输与高校储存的目的，低温液体储罐的应用日渐普及，其中包括LNG储罐，液氮储罐，液氧储罐，液态二氧化碳储罐，液氨储罐等，其中真空多层绝热原理的低温液体储罐效果好。然而，实际工作中，我们不难发现，随着储罐被投入运用时间的延长，其保温性能会越来越差，气体泄漏速度也越来越快。其实这些问题都是因为储罐真空度的降低所导致的。低温液体储罐是双层罐体结构，内胆与外罐之间由真空隔绝，真空隔绝了热能的传递，从而有效降低了罐内液化气体吸热气化的物理变化。然而，储罐本身和真空夹层的密封口都有一定的漏率，随着时间的积累，夹层真空度会越来越低。低温液体储罐为了确保安全，设有安全阀，若内胆与外罐之间真空度降低，热能传递速度随着真空度的降低而增快，液化气体吸热气化，内胆压力增高，安全阀自动打开，排化气体，如此，便出现了低温液体储罐保温性能变差，气体泄漏速度加快的问题。因此，低温液体储罐真空度降低，不仅降低了液化气体的储存效率，也加大了储存和运输过程中的安全风险，解决这个问题的根本途径只能是恢复真空夹层的真空度。为此，我公司特别研发了针对低温容器绝热夹层补抽真空的专业真空机组，该机组移动方便，操作简单，极限真空度高，机械泵抽空机组商家，补抽效果好，深受新老客户及业内人士的肯定，是槽车、LNG储罐、低温液体储罐、低温绝热气瓶等真空储罐抽真空的最佳之选。

深圳锐诚真空技术多年技术经验，为您解决后顾之忧，欢迎您拨打电话~~

机械泵抽空机组生产厂家-机械泵抽空机组-深圳锐诚真空(查看)由深圳锐诚真空技术有限公司提供。机械泵抽空机组生产厂家-机械泵抽空机组-深圳锐诚真空(查看)是深圳锐诚真空技术有限公司(www.rcvac.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：史萌萌。