

BOPET厂家 健睿胶辊 铜陵BOPET

产品名称	BOPET厂家 健睿胶辊 铜陵BOPET
公司名称	苏州健睿电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区同里镇屯村邱舍经济开发区东古路中段456号
联系电话	13073303083

产品详情

首先它能在-100 至350 之间良好的工作，BOPET厂家，因此它具有卓越的耐高低温性能，而且在自由状态下置于室外数年性能不会产生变化，还具有优异的耐臭氧老化、耐氧老化、耐光老化和耐天候老化性能，可以应用在各个行业。

耐热硅胶辊的电绝缘性能在受潮、频率变化或温度升高时基本不会产生变化，即使有变化也很小，即使产生燃烧，燃烧后生成的二氧化硅依旧是绝缘体，因此具有优异的电绝缘性能，在一些需要绝缘的环境下，它的使用频率是较高的。除了在绝缘环境下使用频率高，在高压场合使用频率也很高，BOPET价格，因为它的分子结构中碳原子很少，而且不用炭黑做填料，当电弧放电时不易发生焦烧，在高压场合使用非常可靠。此外它还具有良好的电晕性和电弧性，耐电晕寿命是聚四氟乙烯的1000倍，耐电弧寿命是氟橡胶的20倍。

胶辊的胶料配置：硫化后的胶辊进行切削及磨光加工也比较容易，切削下来的胶屑与金属相似，很光滑，唐下来的粉末也极其微细。在150 c的温度下硫化。硫化后如发现胶辊表面有一些裂口，这可能是因为在实验室制做胶辊试样时是用炼胶机压片的，胶片不够致密，有气泡，或者在往轴芯棒卷贴胶片时残留空气所造成。而工业生产则利用压延机压片，裂口这一毛病自然就会被克服。在160~165 高温下硫化的胶辊试样，铜陵BOPET，虽然腔辊表面光滑，裂口少，但高温硫化易收缩而产生细裂纹。这可以采用增加填充剂用量，以及提高胶料硬度的办法来克服这一缺点。

制造高硬度聚氨酯胶辊的困难是硫化时胶料收缩，在胶辊的横方向形成深度龟裂。配方(I)
)胶料制作的胶辊试样在硫化后即使慢慢冷却也未能防止产生龟裂，这说明龟裂与冷却速度无关。

聚氨酯胶辊之所以脱胶是因为：

- 一、聚氨酯胶辊黏剂温度低，聚氨酯胶辊浇注成型时交联剂与聚氨酯橡胶固化时间不均衡。
- 二、聚氨酯胶辊在脱模时由于胶体才固定不久，易受到外力影响，如果脱模操作不当，很容易使聚氨酯

胶辊在以后使用中产生脱胶。

三、辊芯胶黏剂涂敷不均匀或配方不适合，没有达到预期效果，BOPET保护膜，使聚氨酯橡胶层与金属辊芯之间粘合力在使用过程中变小。

四、浇注工艺不完善，在辊芯处形成气泡等隐患。

五、喷砂后对辊芯清洁处理不彻底，或者是聚氨酯胶辊辊芯没能在规定时间内完成浇注，辊芯表面又被污染。

六、辊芯预热温度控制不当，与橡胶混合液温度差距过大

BOPET厂家-健睿胶辊(在线咨询)-铜陵BOPET由苏州健睿电子机械有限公司提供。BOPET厂家-健睿胶辊(在线咨询)-铜陵BOPET是苏州健睿电子机械有限公司(www.szjianrui.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：袁大有。