

吉林洗涤污水处理设备工艺

产品名称	吉林洗涤污水处理设备工艺
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国(山东)自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号(注册地址)
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

吉林洗涤污水处理设备工艺设计思路 在污水处理系统的设计中,本着技术先进适用、工艺措施针对性强、系统可靠稳定、运行易开易停,一次性投资与日常运行费用综合省、大限度的减少场地占用面积及大限度的使用原有的处理设施的原则;通过对目前国内外同类污水处理技术的综合分析,特别是相同工程的实际经验,进行设计。在实际的每一阶段,均进行了充分的多方案比较,得出优化的工艺。设计原则,从企业角度出发,密切联系实际情况进行设计;采用成熟的工艺技尸保证处理效果稳定可靠;在保证达标排放的前提下,尽量减少建设投资;努力作到全系统操作简单,便于管理,大限度减少运行费用;优化工程结构,尽量减少占地面积;设计中严格执行国家的有关法律、规定,标准和规范。

一体化洗涤污水处理设备新闻处理原则,全过程控制原则。对洗涤污水产生、处理、排放的全过程进行控制。减量化原则。严格洗涤内部卫生安全管理体系,在污水和污物发生源处进行严格控制和分离,洗涤内生活污水与病区污水分别收集,即源头控制、清污分流。严禁将洗涤的污水和污物随意弃置排入下水道就地处理原则。为防止洗涤污水输送过程中的污染与危害,在洗涤必须就地处理。分类指导原则。根据洗涤性质、规模、污水排放去向和地区差异对洗涤污水处理进行分类指导。达标与风险控制相结合原则。全面考虑综合性洗涤和传染病洗涤污水达标排放的基本要求,同时加强风险控制意识,从工艺技术、工程建设和监督管理等方面提高应对突发性事件的能力。

生态安全原则。有效去除污水中有毒有害物质,减少处理过程中消毒副产物产生和控制出水中过高余氯,保护生态环境安全。一体化洗涤污水处理设备新闻污水处理主要工艺过程设计如下:汇集后的污水经过一道格栅,去除水中较大的悬浮物、漂浮物和带状物,自流进入隔油装置,利用油水比重不同的原理对废水中的油分进行隔离,然后进入调节池,设置调节池的目的是调节污水的水量水质。调节池出水由提升泵进入A级生化池(缺氧池)和O级生化池(好氧池)进行生化处理。在A级池内,由于污水中有机物浓度较高,微生物处于缺氧状态,此时微生物为兼性微生物,它们将污水中有机氮转化为氨氮,同时利用有机碳源作为电子供体,将NO₂-N、NO₃-N转化为N₂,而且还利用部分有机碳源和氨氮合成新的细胞物质。

A级池不仅具有一定的有机物去除功能,减轻后续O级生化池的有机负荷,以利于硝化作用进行,而且依

靠污水中的高浓度有机物，完成反硝化作用，最终消除氮的富营养化污染。经过浩宇环保污水一体化处理设备A级池的生化作用，污水中仍有一定量的有机物和较高的氨氮存在，为使有机物进一步氧化分解，同时在碳化作用趋于完全的情况下，硝化作用能顺利进行，特设置O级生化池，O级生化池的处理依靠自养型细菌（硝化菌）完成，它们利用有机物分解产生的无机碳源或空气中的二氧化碳作为营养源，将污水中的氨氮转化为NO₂--N、NO₃--N。在A级和O级生化池中均安装有填料，整个生化处理过程依赖于附着在填料上的多种微生物来完成的。O级池出水一部分回流至调节池进行内循环，以达到反硝化的目的，另一部分进入沉淀池进行沉淀，进行固液分离。分离后的出水达标排放。沉淀池沉淀下来的污泥，提升至污泥池。污泥池内定期外运或填埋处理。

一体化洗涤污水处理设备主要设计参数 初沉池：HY-AO系列初沉池为平式沉淀池，表面负荷为1.5 m³/m².hr。调节池：HY-AO系列调节时间为6小时。A级生物池：HY-AO系列A级生物池为推流式生物接触氧化池，污水在池内的停留时间为2.7小时，填料为弹性立体填料，填料比表面积为200m³/m²。O级生物池：HY-AO系列O级生物池为推动式生物接触氧化池，污水在池内的停留时间为3.0小时，填料为弹性立体填料，填料比表面积为200m³/m²。二沉池：HY-AO系列二沉池为旋流式沉淀池，表面负荷为1.0m³/m².hr沉淀时间为2.1小时。消毒池：HY-AO系列消毒池为旋流反映池，污水在池内总停留时间为30分钟左右。污泥池：HY-AO系列污泥池与初沉池泥斗容积之和能储存90天污泥，然后可用吸粪车从污泥池的入孔伸入污泥池底部进行抽吸后外运即可。

工作流程 各自生活污水汇集于集水池，集水池入口处设格栅，以去除污水中的大颗粒状和纤维状杂质，格栅所拦截的栅渣定期人工清除、转运。集水池中的污水通过集水池自流送至污水调节池，在污水调节池中污水流分地匀质，调节水量并初步降解有机物，然后通过污水泵将生活污水输入生活污水处理设备。污水处理一体化设备由缺氧池、接触氧化池、沉淀池、消毒排放水池组成。在缺氧池中原污水与回流混合液充分混合，通过兼氧微生物的作用反硝化脱氮。接触氧化池是一种以生物膜法为主，兼有活性污泥法的生物处理装置，通过鼓风机提供氧源，使污水中的有机物与池内生物膜充分接触，经微生物吸附、降解作用，使水质得到净化。接触氧化池出水自流入沉淀池，以去除剥落的生物膜和活性污泥，沉淀池出水达到《污水综合排放标准》的一级标准。

溶解氧的主要作用溶解氧在活性污泥处理法的中，作用不可忽视，他跟空气里氧的分压、大气压、水温和水质有密切的关系。溶解氧应该保持一定的浓度，在地理式地理式塑料清洗污水处理设备好氧过程中，水里的溶解氧由于空气里氧气的溶入及绿

色水生植物的光合作

用会不断得到补充。但当水体受到有机物污染，耗氧严重，溶解氧得不到及时补充，水体中的厌氧菌就会很快繁殖，有机物因腐败而使水体变黑、发臭，污泥的新陈代谢就会受到影响，污泥的膨胀现象发生丝状菌，滋生影响净化的效果，但是也要控制好的溶解氧的浓度，假如过高，氧的转移率降低，增加地理式地理式塑料清洗污水处理设备动力费用，造成活性污泥的过氧化，污泥不絮凝，影响絮凝体的沉淀效果。在自然情况下，空气中的含氧量变动不大，水温是主要的因素，水温愈低，水中溶解氧的含量愈高。水中溶解氧的多少是衡量水体自净能力的一个指标。溶解氧值是研究水自净能力的一种依据。

一般的溶解浓度应保持2mg/l，活性污泥能保持良好状态，处理效果会处在良好状态。设备工作原理洗涤污水处理膜生物反应器（MBR）工艺是膜分离技术与生物技术有机结合的新型废水处理技术。它利用膜分离设备将生化反应池中的活性污泥和大分子有机截留住，省掉二沉池。活性污泥浓度因此大大，水力停留时间（HRT）和污泥停留时间（SRT）可以分别控制，而难降解的在反应器中不断反应、降解。因此，洗涤污水处理方案膜生物反应器（MBR）工艺通过膜分离技术大大强化了生物反应器的功能。与的生物处理相比，是目前有前途的废水处理新技术之一。工艺特点采用成熟的AO工艺路线，具有良好的去除污水中的有机物和的脱氮功能，以排放的要求；具有的耐冲击负荷能力，以适应水质、水量变化的特点，采用新型填料，挂膜快，寿命长，处理快；充分考虑二次污染产生的可能性，将其影响至低程度；采用集中控制、自动化运行，易于，可靠性、性。

吉林洗涤污水处理设备工艺处理设施全部设置在地表以下，不表面积，可作绿化，又利于防冻。各处理单元介绍格栅污水经汇集管道汇集后，经格栅去除飘浮物、悬浮物等杂质后自流入调节池，格栅为碳钢防腐结构，为了节省投资，小型污水处理厂建议使用平板格栅。大型污水处理厂使用回转机械格栅。调

节池废水的水量和水质随时间的变化幅度较大，为了保证后续处理构筑物或设备的正常运行，需对废水的水量和水质进行调节，保证后续处理构筑物能连续运行是均质和均量。水解酸化反应经过水量水质调节后的废水在本单元中进行水解和酸化反应，其目的是将大分子量的蛋白质等有机污染物分解成分子量较小的有机物，以利于下一级单元的耗氧生化处理。

将经过耗氧处理后的混合液回流至本处理单元，进行反硝化，以有效的去除水中的氨氮。好氧氧化反应废水处理的主要工艺单元。超高0.5米，稳水层0.5米，底部构造层0.5米，填料容积负荷 $N_v=1.5$ [$\text{kgBOD}_5/(\text{m}^3\cdot\text{d})$]。在氧化池内设置1.5m的填料层，料层内悬挂填料，填料为水处理微生物提供赖以生存的场所，加设填料层，无疑增大了构筑物的处理体积，使好氧处理的效率得以大大，使用罗茨鼓风机为氧化池内的好氧微生物充氧。MBR膜分离反应器以膜组件取代生物处理技术末端二沉池，在生物反应器中保持高活性污泥浓度，生物处理有机负荷，从而污水处理设施面积，并通过保持低污泥负荷剩余污泥量。主要利用沉浸于好氧生物池内之膜分离设备截留槽内的活性污泥与大分子有机物。膜生物反应器内活性污泥（MLSS）浓度可至8000~10,000mg/L，甚至更高；污泥龄(SRT)可至30天以上。

膜生物反应器因其有效的截留作用，可保留世代周期较长的微生物，可实现对污水深度净化，同时硝化菌在内能充分繁殖，其硝化效果明显，对深度除磷脱氮提供可能。二氧化氯对饮用水的二氧化氯是净化饮用水的一种十分有效的净水剂，其中包括良好的除臭与脱色能力、低浓度下高效和杀能力。二氧化氯用于水，在其浓度为0.5~1mg/L时，1分钟内能将水中99%的杀灭，效果为氯的10倍，次的2倍，病能力也比氯高3倍，比臭氧高1.9倍。二氧化氯还有快速，pH范围广（6-10），不受水硬度和盐份多少的影响，能维持长时间的作用，能高效率地消灭原生动植物、孢子、霉菌、水藻和生物膜，不生成氯代酚和三卤，能将许多有机化合物氧化，而水的毒性和诱变性质等多种特点。运行与操作启动和联动运行前操作供污水处理使用的絮凝剂药液预先配置完毕。检查各部外接管是否按要求正确连接并无渗漏。各路管道的阀门开闭位置是否正确无误(污泥进液阀开；喷淋进水阀开；排污底阀关)外部电源应正确连接。检查电气箱内的接线端螺钉，有松动的应重新拧紧，推上电源闸刀开关至ON状态。

电气操作箱内总电源开关推上至ON状态，检查各电气元件和接点是否有异常情况，确认正常后推上220V控制电源开关。检查脱水机本体驱动电机的方向是否正确（正确转向为从滤饼方向看是逆时针方向），否则，将会出现破损或故障。将药注泵控制开关开启，检查药注泵的转向是否正确，检查絮凝剂药液是否能正常输入，若泵内有空气，则可换用排气或添加引水的办法将余气，保证药液正常输送。检查混合搅拌机运转是否有异常，使絮凝剂与污水充分搅匀反应。将污泥泵控制开关开启，检查污泥泵的转向是否正确，检查污水原液能否正常输入，若泵内有空气，则可采取排气或添加引水的办法将余气，保证污水正常输送。

上述各部位均正常投入后，观察混合反应槽内矾花凝结情况，调节药注泵的絮凝剂流量，观察浓缩段固定叠片间滤液情况，要求滤液清澈，基本无污泥固形物夹带；观察污泥出口端污泥含水，调节背压板间隙，同时观察污泥滤饼产出量的多少，调节调质槽旁的污泥泵回流阀，使处理的污泥量与本机型相匹配。（详见表-1），禁止超负荷运行，在手动运行正常后，可转入自动运行。吉林洗涤污水处理设备工艺