

# 如何办理钢结构安全检测鉴定报告

产品名称	如何办理钢结构安全检测鉴定报告
公司名称	深圳市中测工程技术有限公司
价格	.00/平米
规格参数	
公司地址	龙华区大浪街道龙观西路39号龙城工业区综合楼
联系电话	0755-21006612 15999691719

## 产品详情

如何办理钢结构安全检测鉴定报告，焊接、螺栓连接

连接是引起钢结构质量事故发生的常见区域，所以必须加强连接的系统检查。检查连接板过程中，涉及到的内容有：对连接板尺寸、厚度进行细致检查，以确定其与要求间是否是一致的。将直尺当做靠尺对其平整性予以检查。检查是否存在裂缝、局部缺损等各类损伤情况。

将目测、锤敲结合的方法用于检测螺栓连接，同时通过扭力扳手，即扳手处于一定的力矩状态时，可呈现出声、光指示的扳手，加强螺栓紧固性复查，特别要注重检测强度较高的螺栓的连结性。

焊接连接是现阶段常见的连接方式，事故问题也不少见，应加强其缺陷的检测。所谓焊缝无损检测，就是为了判定焊接结构或焊件在成型后能否满足使用要求，在不进行大面积破坏性试验的情况下对焊缝进行检测的技术。超声波无损检测适用于金属材料制作的无损评价，穿透能力强，可对较大厚度范围的试件内部缺陷进行检测；灵敏度高，可比较准确的测定缺陷的深度位置。对于大多数超声技术应用来说，因其具有设备轻便，对人体及环境无害等众多优点，所以被广泛应用于工程当中。

一、如何办理钢结构安全检测鉴定报告——钢结构安全检测鉴定的相关规定：

一、检测单位必须取得省级及省级以上建设行政主管部门颁发的钢结构专项检测资质，并取得相应的计量认证资格。检测人员必须持有相应探伤方法的 级或 级以上的资格证书且在建设工程质量监督站进行备案登记。

二、工程项目建设单位应当委托具有相应资质的检测机构进行检测，委托方与被委托方应当签订书面合同。

三、对进场的原材料及成品应实行进场验收。凡涉及安全、功能的原材料及成品应按规范规定进行复检，并经监理工程师（建设单位技术负责人）见证取样、送样。

1、钢材1)、钢材、钢铸件的品种、规格、性能应符合现行国家产品标准和设计要求。进口钢材产品的质量应符合设计和合同规定标准的要求。

2)、对属于下列情况之一的钢材,应在甲方、监理见证情况下进行抽样复验,其复验结果应符合现行国家产品标准和设计要求: 、国外进口钢材; 、钢材混批; 、板厚等于或大于40mm,且设计有Z向性能要求的厚板; 、建筑结构安全等级为一级,大跨度钢结构中主要受力构件所采用的钢材; 、设计有复验要求的钢材; 、对质量有疑义的钢材。

## 2、连接用紧固标准件

钢结构连接有高强度大六角螺栓连接副、扭剪型高强度螺栓连接副、普通螺栓、铆钉、自攻钉、拉铆钉、射钉、锚栓(膨胀型和化学试剂型)、地脚锚栓等紧固标准件及螺母、垫圈等标准配件应具有质量证明书或出厂合格证,其品种、型号、规格及质量应符合设计要求和国家现行有关产品标准的规定2)、高强度大六角螺栓连接副和扭剪型高强度螺栓连接副出厂时应分别随箱带有扭矩系数和紧固轴力(预拉力)的检验报告,并符合设计要求和国家现行有关产品标准的规定。3)、高强度大六角螺栓连接副和扭剪型高强度螺栓连接副应在施工现场由监理单位见证下随机抽样检验其扭矩系数,复验报告的资料应符合GB50205—2001的规定。4)、普通螺栓作为连接时,当设计有要求或其质量有疑义时,应进行螺栓实物小拉力载荷复验,其结果应符合《紧固件机械性能、螺栓、螺钉和螺柱》GB3098的规定。3、钢结构焊接工程中所用的焊条、焊丝、焊剂、电渣焊熔嘴、焊钉、焊接瓷环和施焊用的保护气体等必须有出厂质量合格证(质量证明书)等质量证明文件。焊条应符合国标《碳钢焊条》GB/T5117或《低合金钢焊条》GB/T5118的规定和设计要求。

二、如何办理钢结构安全检测鉴定报告——钢结构基础检测:一般采用高精度全站仪对排架柱、房屋四角的倾斜量进行量测判断结构变形状况;必要时对房屋进行沉降观测以判断基础是否稳定。检测中所依据国家规范规程有:《工业建筑可靠性鉴定标准》(GB50144-2008)《建筑结构检测技术标准》(GB/T50344-2004)《钢结构工程施工质量验收规范》(GB50205-2001)《钢结构现场检测技术标准》(GB/T50621-2010)《钻芯法检测混凝土强度技术规程》(CECS03:2007)《回弹法检测混凝土抗压强度技术规程》(JGJ/T23-2011)《钢结构高强度螺栓连接技术规程》(JGJ82-2011)《建筑物变形测量规范》(JGJ8-2007)及相关设计规范等等。基础的稳定问题其实就是基础、地基是否能满足强度和变形要求。不满足则容易出现整体沉降和不均匀沉降,上部结构表现出倾覆和过度的塑性变形而不适于继续承载等问题,从而影响结构正常使用功能和抗震能力。