

厦门不锈钢贮罐设备 科航机械公司 不锈钢贮罐设备采购

产品名称	厦门不锈钢贮罐设备 科航机械公司 不锈钢贮罐设备采购
公司名称	无锡市科航机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡滨湖区太湖新城双新工业园雪丰路31号（原雪浪环境内）
联系电话	13806199645

产品详情

解决储罐软化变形的办法

- 1、储罐罐体上的进料口、出料口、液位计口、法兰等均为整体成型无焊接，不锈钢贮罐设备采购，不需另配进出口口。在盛装酸碱物质时，要配置耐酸碱垫圈。在盛装有机物时，配置不易溶解的橡胶垫圈。
- 2、储罐产品不适合盛装强氧化剂及良好的有机溶剂（醚类、酮类、酯类）等。
- 3、储罐采用滚塑工艺成型。
- 4、储罐的材质为滚塑料——线性低密度聚乙烯（LLDPE）或线性中密度聚乙烯（LMDPE）。储罐可以盛装常温下的无机酸、碱、盐大部份物质及许多有机物。
- 5、储罐一般可用于盛装温度-40 至60 的液体。若盛装液体比重较重或温度高于60 时，应采用钢衬塑防腐储罐，以免储罐软化变形。若储罐用于化学反应或稀释，事先应做相应的试验，测定反应或稀释温度。

根据储罐的产品性能一般可用于盛装温度-40 至60 的液体。若盛装液体比重较重或温度高于60 时，应采用钢衬塑防腐储罐，以免储罐软化变形。若储罐用于化学反应或稀释，事先应做相应的试验，测定反应或稀释温度。

不锈钢储罐的施工质量检查与验收问题

不锈钢储罐是储存油品的容器，它是石油库的主要设备。不锈钢储罐按材质可分金属卧式储

罐和非金属卧式储罐；按所处位置可分地下卧式储罐、半地下卧式储罐和地上卧式储罐；按安装形式可分立式、卧式；按形状可分圆柱形、方箱形和球形。

不锈钢储罐的施工质量检查与验收问题

不锈钢储罐的防腐工程的施工、检查及验收应严格按照SH3022-1999《石油化工设备和管道涂料防腐蚀技术规范》进行，防腐材料表面实干后，应分别对底层、中间层、面层漆膜进行干膜测厚，各层干膜厚度及涂层总干膜厚度应满足本规定中相关要求。

带你了解储罐的几种类型

结构：目前我国使用范围最广泛、制作安装技术最成熟的是拱顶储罐、浮顶储罐和卧式储罐。

1、拱顶式 拱顶储罐是指罐顶为球冠状、罐体为圆柱形的一种钢制容器。拱顶储罐制造简单、造价低廉，所以在国内外许多行业应用最为广泛，最常用的容积为1000

-10000立方米，国内拱顶储罐的最大容积已经达到30000立方米。罐底：罐底由钢板拼装而成，罐底中部的钢板为中幅板，周边的钢板为边缘板。边缘板可采用条形板，也可采用弓形板。一般情况下，储罐内径 $< 16.5\text{m}$ 时，宜采用条形边缘板，储罐内径 $\geq 16.5\text{m}$ 时，厦门不锈钢贮罐设备，宜采用弓形边缘板。

罐壁：罐壁由多圈钢板组对焊接而成，分为套筒式和直线式。套筒式罐壁板环向焊缝采用搭接，纵向焊缝为对接。拱顶储罐多采用该形式，其优点是便于各圈壁板组对，采用倒装法施工比较安全。直线式罐壁板环向焊缝为对接。优点是罐壁整体自上而下直径相同，特别适用于内浮顶储罐，但组对安装要求较高、难度亦较大。罐顶：罐顶有多块扇形板组对焊接而成球冠状，罐顶内侧采用扁钢制成加强筋，不锈钢贮罐设备推荐，各个扇形板之间采用搭接焊缝，整个罐顶与罐壁板上部的角钢圈（或称锁口）焊接成一体。

2、浮顶式 浮顶储罐是由漂浮在介质表面上的浮顶和立式圆柱形罐壁所构成。浮顶随罐内介质储量的增加或减少而升降，浮顶外缘与罐壁之间有环形密封装置，罐内介质始终被内浮顶直接覆盖，减少介质挥发。罐底：浮顶罐的容积一般都比较小，不锈钢贮罐设备直销，其底板均采用弓形边缘板。罐壁

：采用直线式罐壁，对接焊缝宜打磨光滑，保证内表面平整。浮顶储罐上部为敞口，为增加壁板刚度，应根据所在地区的风载大小，罐壁顶部需设置抗风圈梁和加强圈。

浮顶：浮顶分为单盘式浮顶、双盘式浮顶和浮子式浮顶等形式。单盘式浮顶：由若干个独立舱室组成环形浮船，其环形内侧为单盘顶板。单盘顶板底部设有数道环形钢圈加固。其优点是造价低、好维修。

厦门不锈钢贮罐设备-科航机械公司-不锈钢贮罐设备采购由无锡市科航机械制造有限公司提供。厦门不锈钢贮罐设备-科航机械公司-不锈钢贮罐设备采购是无锡市科航机械制造有限公司（www.jskehang.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：林晓东。