

钛挂具厂家 松岗钛挂具 信易钛材五金

产品名称	钛挂具厂家 松岗钛挂具 信易钛材五金
公司名称	深圳市宝安区松岗信易钛材五金商行
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗街道沙浦社区沙浦一村永兴花园57号
联系电话	13798220517

产品详情

钛挂具主要应用于电镀行业，在生产中起着导电、支撑、和固定器件的作用，作用非同小可。挂具一般于电流的正负极相连，由镀膜分子均匀运输，粘附到被镀件上。传统的金属会不均匀分布，钛挂具订做，而钛挂具则不会。而且钛的密度小，易加工成型，不受强酸碱的腐蚀，应用在电镀行业再合适不过。

使用钛挂具的注意事项：

- 1、钛挂具与挂具面应保持30mm左右的距离，与底部槽底应保持180mm左右的距离。
- 2、加入的电件液应离钛挂具30mm，溶度不要过高。
- 3、钛挂具与槽壁的距离应大于60mm.
- 4、一般的钛挂具的装载重量为0~3KG左右，超过该范围，会使钛挂具变形或损坏。
- 5、提杆的应离液面90mm以上，以便能承受整个钛挂具的重量和接卸强度。

钛挂具脱塑的方法有：

手工敲打，效率低，效果差；溶剂浸泡，脱塑干净，速度快，但溶剂含有挥发性成份，且有卤代烃，溶胀脱落的涂层的处理尚没有理想的方法；热洁炉利用高温使涂层中的有机成份分解，松岗钛挂具，产物为无害的气体和固体，是目前较好的脱塑方式，但磁铁挂具在高温下会失去磁性，应避免使用高温的方法脱塑。挂具接地不良，钛挂具供应商，不但影响涂层厚度，在高电压下还会产生电火花，对有溶剂挥发的静电喷漆危害更大，是重大的安全隐患。应通过设计增加挂具的导电能力，还要及时脱塑。

钛挂具安装使用时的注意事项：

- 1、挂具底部离槽底的距离为150mm~200mm；
- 2、工件沉入电液液面的深度为距离液面约为40~60mm;
- 3、挂具与挂具面的距离为20mm~40mm；
- 4、挂具与槽壁要大于50mm;
- 5、手工操作能用的挂具的装载质量来1~3KG;

挂具的接电挂钩、挂杆和夹持零件的弹簧用磷青铜的线材制作，支杆材料具有弹性可以保证接触良好，并能使零件夹紧在挂具内。

钛挂具厂家-松岗钛挂具-信易钛材五金由深圳市宝安区松岗信易钛材五金商行提供。深圳市宝安区松岗信易钛材五金商行（e.tz1288.com）为客户提供“钛材、五金”等业务，公司拥有“信易钛材五金”等品牌。专注于工业制品等行业，在广东深圳有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：陈先生。