

切削液代理 嘉实多2000水溶性切削液 切削液

产品名称	切削液代理 嘉实多2000水溶性切削液 切削液
公司名称	深圳市杰兴科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市观澜高新科技园
联系电话	13728906286

产品详情

合成切削液

SYNTILO 9954

抗乳化、不含盐酸全合成切削液，独特配方能代替油性切削液用于部分较苛刻的加工，如齿轮切削、枪钻孔滚齿、拉削等，嘉实多切削液9954，能配合硬水或软水使用，它在重负荷加工中表现突出，而且能为工人提供一个清洁、安全的环境。

8.4

所有黑色金属包括不锈钢及高合金钢

SYNTILO 9913

抗乳化的全合成切削液，嘉实多9918切削液，专为切削及研磨航空铝合金和其他航空合金而研制，中性的PH值对航空材料的适应性更好，而且有利于操作者的健康，特有的润滑添加剂，能提供超卓的润滑和冷却功能，在重负荷加工中仍能有极好的表现。

7.6

航空铝合金和其他航空合金

嘉实多Cleardge EP690半合成切削液 包装：18L 200L

嘉实多水溶性切削液，嘉实多Cleardge EP 690是一种高性能，具有良好极压特性的水溶性切削液。该产品不含酚和酸盐。

产品优点

- 极好的使用寿命，抗杂油污染能力较强
- 泡沫较低，对不同水质有较强的适应性
- 极好的防锈能力
- 由于其优越的极压性能，可用于高难度的加工
- 优良的润滑性可以减少冷却液带出量，嘉实多2000水溶性切削液，以保持机床及工件清洁
- 在延长寿命上表现出色

产品应用

- 适用材质-- Clearedge EP 690适合于加工黑色金属如碳钢、不锈钢，也可加工包括铝及其铝合金等的有色金属，切削液，但不包括航空材料。
- 加工方式-- Clearedge EP 690适用于包括车削、铣削、钻孔、攻螺纹、绞孔和表面磨削在内的各种一般机加工。由于其良好的适应性，因此既可用于单机也可用于中央冷却系统。

建议使用浓度为4-15%

典型特性

Clearedge EP 690试验方法单位典型数值浓缩液 外观BAM 300--浅棕色密度（20 时）IP 365Kg/10.96折光仪系数---1.0乳化液 外观BAM 189--半透明PH（在5%的去离子水中）BS 1647--9.4防锈（5%）：钢/铝IP 287--0%/无锈斑抗硬水能力----较好

DAPHNE CUT HS-2L（铜合金切削）的介绍

1. 用途

适用于研磨各种合金钢、铸铁、切削加工，特别用于自动车床切削各种非铁金属、铝、铝合金等，能得到极好的光洁度和加工精度。

2. 特征

1/基础油采用合成油，其润滑性特优，故切削性能大幅提升。

2/界面活性剂的采用，所以耐腐性能大增。

3/采用富有酸化安定性的合成油力强的活性剂，机械的洗净力特强，不造成污染。

4/安定的防锈性能。

5/含氯化物和脂肪等极压添加剂，故减少模具磨损和延长机械寿命

切削液代理(图)-嘉实多2000水溶性切削液-切削液由深圳市杰兴科技有限公司提供。深圳市杰兴科技有限公司(www.jxrhy988.com)是从事“液压油,火花机油,切削油,切削液,油性切削油,水溶性切削液”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:刘杰。